

高频感应加热炉 宝创 高频炉

产品名称	高频感应加热炉 宝创 高频炉
公司名称	郑州国韵電子技术有限公司总部
价格	.00/个
规格参数	品牌:宝创 型号:16-160kw 产品别名:高频炉
公司地址	中国 河南 郑州市中原区 银屏路9号
联系电话	086 0371 67896995 13673637528

产品详情

品牌	宝创	型号	16-160kw
产品别名	高频炉	产品用途	热处理 焊接 预热

各种规格感应加热设备

郑州宝创机电是目前国内最大的串联型大功率高频、igbt中频、超音频感应加热电源的厂家，专业生产高频焊接机、高频淬火机、igbt中频感应加热设备、超音频淬火设备。宝创机电研制的产品主要应用在机械行业的钎焊、热处理、锻造加热等多个领域。可根据用户的工件大小及生产节拍的要求选用不同规格产品。

感应加热工作原理：

变频电磁感应加热或简称感应加热，是利用电磁感应原理将工频电源变换成特定频段电源从而加热金属材料的一种方法。它主要用于金属热加工、热处理、焊接和熔化等。这种加热技术也适用于包装行业(如医药、食品等铝箔的封口)、半导体材料(如拉伸单晶硅、汽车玻璃加热粘贴金属件等)。感应加热系统的基本组成包括感应线圈、交流电源和工件。根据加热对象不同，可以把感应线圈制作成不同的形状。线圈和电源相连，电源为线圈提供交变电流，通过线圈的交变电流产生一个通过工件的交变磁场，该磁场使工件产生涡流来加热。

传统加热方式的缺陷

1传统的煤、气、油加热，污染严重，员工工作环境恶劣，存在严重的安全隐患。

2煤、气、油加热慢、不均匀、工件易变形、氧化层多、质量差、表面不光滑、废品率高，使您的产品缺乏强有力的竞争力。

感应加热设备的优势

加热快 最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）；

加热广 可加热各式各样的金属工件（根据工作开关不同更换可拆卸式感应圈）；

安装方便 连接电源、感应圈和进出水管即可使用；体积小、重量轻，

操作简单 几分钟即可学会；

启动快 通水通电后即可启动加热；

耗电少 比老式电子管高频设备节电70%左右，工件越小耗电量越少；

效果好
加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快，氧化层少
退火后无废品；

保护全 设有过压、过流、过热、缺水等报警指示，并自动控制和保护；

温度可控 通过设定加热时间来控制工件加热的温度，这样可把加热温度控制到一个技术点上；

体积小、重量轻：

只有20公斤左右，占地面积小，节省厂房空间。作业环境好环保、节能、安全，没有噪音 废气
灰尘排出。消除高压 免除了产生近万伏高压的升压变压器，安全性很高。

百分之百的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作。

感应加热设备的应用：

一、加热（热锻、热配合、熔炼）：

1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。

2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热扩张或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。

3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化。

二、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

1、各种五金工具、手工具。如钳子、板手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；

2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；

- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；
- 6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

三、焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起，具体应用如下：

- 1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接；
- 2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；
- 3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。
- 4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

四、退火（回火、调质）：

- 1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；
- 2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品。

具体应用对象：

（一）焊类

- 1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。
- 2、机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。
- 3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。
- 4、种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

（二）锻造、轧制类

- 1、钢板加热，折弯成型。
- 2、标准件，紧固件的透热成型。

- 3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。
- 4、探矿钎杆锥柄挤压。
- 5、钢管透热成型如弯管等。
- 6、金属材料加热退火。如：铜管、钢管拉伸、弯管、砸头；铁丝、钢丝加热制钉；不锈钢制品退火、涨型。
- 7、汽车后桥热装，电机转子，轴承，齿轮等工件的热装；

（三）热处理类

- 1、各种五金工具、手工工具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等。
- 2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。
- 3、各种电动工具上的齿轮、轴等的高频淬火处理。
- 4、各种液压元件、气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱。
- 5、塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。
- 6、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。

联系方式：

河南郑州宝创机电科技有限公司

销售经理、机械设计：周文斌

联系方式：电话：0371-67896995 18039216665qq：527499002

网址：<http://www.zzbcjd.com>