

# 高频加热设备 宝创 16~160

产品名称	高频加热设备 宝创 16~160
公司名称	郑州国韵電子技术有限公司总部
价格	.00/个
规格参数	品牌:宝创 型号:16~160 产品别名:高频炉
公司地址	中国 河南 郑州市中原区 银屏路9号
联系电话	086 0371 67896995 13673637528

## 产品详情

品牌	宝创	型号	16~160
产品别名	高频炉	产品用途	焊接 热处理

### 各种规格感应加热设备

郑州宝创机电是目前国内最大的串联型大功率高频、igbt中频、超音频感应加热电源的厂家，专业生产高频焊接机、高频淬火机、igbt中频感应加热设备、超音频淬火设备。宝创机电研制的产品主要应用在机械行业的钎焊、热处理、锻造加热等多个领域。可根据用户的工件大小及生产节拍的要求选用不同规格产品。

### 感应加热工作原理：

变频电磁感应加热或简称感应加热，是利用电磁感应原理将工频电源变换成特定频段电源从而加热金属材料的一种方法。它主要用于金属热加工、热处理、焊接和熔化等。这种加热技术也适用于包装行业(如医药、食品等铝箔的封口)、半导体材料(如拉伸单晶硅、汽车玻璃加热粘贴金属件等)。感应加热系统的基本组成包括感应线圈、交流电源和工件。根据加热对象不同，可以把感应线圈制作成不同的形状。线圈和电源相连，电源为线圈提供交变电流，通过线圈的交变电流产生一个通过工件的交变磁场，该磁场使工件产生涡流来加热。

### 传统加热方式的缺陷

1传统的煤、气、油加热，污染严重，员工工作环境恶劣，存在严重的安全隐患。

2煤、气、油加热慢、不均匀、工件易变形、氧化层多、质量差、表面不光滑、废品率高，使您的产品缺乏强有力的竞争力。

### 感应加热设备的优势

加热快 最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）；

加热广 可加热各式各样的金属工件（根据工作开关不同更换可拆卸式感应圈）；

安装方便 连接电源、感应圈和进出水管即可使用；体积小、重量轻，

操作简单 几分钟即可学会；

启动快 通水通电后即可启动加热；

耗电少 比老式电子管高频设备节电70%左右，工件越小耗电量越少；

效果好 加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快，氧化层少退火后无废品；

保护全 设有过压、过流、过热、缺水等报警指示，并自动控制和保护；

温度可控 通过设定加热时间来控制工件加热的温度，这样可把加热温度控制到一个技术点上；

体积小、重量轻：只有20公斤左右，占地面积小，节省厂房空间。作业环境好环保、节能、安全，没有噪音废气灰尘排出。消除高压 免除了产生近万伏高压的升压变压器，安全性很高。

百分之百的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作。

### 宝创系列感应加热设备的应用领域

a

柴油机汽油机单缸曲轴刹车凸轮轴球头销横拉杆球头

齿挂臂球头汽车离合器气门摇臂拨叉汽修厂汽车半轴汽车减震器

手扶拖拉机四轮拖拉机汽车板簧轮辋重型汽车内燃机配件收割机配件拖拉机配件三轮农用车减速机花键轴

b

圆环链链轮刮板输送机链轮套筒滚子链链轮收割机链轮采煤机截齿

掘进机截齿石油钻杆石油钻杆接头矿车一吨矿车二吨矿车

u型矿车翻斗矿车煤钻头风钻头钎头锚杆钻杆工矿车辆链轮探矿机械配件凿岩机械配件张家煤机厂宁夏西北煤机厂煤机厂矿山工具厂石油机械配件煤矿机械配件刮板输送机配件

c

车床立式车床普通车床数控车床刨床牛头刨床龙门刨床卧式铣床立式铣床龙门铣床数控铣床平面磨床冲床磨擦压力机油压机剪板机折弯机钻夹头刀杆锥度刀杆立钻钻床摇臂钻立铣床刀能铣床数控铣床镗床铣齿床滚齿机插齿机倒角机线切割机带锯床插床压力机折弯机配件摩擦压力机木工平刨床木工压刨床木工打孔机分度头固定顶尖弹簧夹头数控刀杆普通刀杆胀套逆止器锁紧盘插齿机

d

冲击钻头金刚石锯片焊接车刀焊接刨刀齿轮滚刀热轧麻花钻木刀刨刀木工铣刀刀斧钻夹头锥度刀杆折弯  
机刀旋耕刀灭茬刀

耕耘刀木工斧木工凿

e

开口扳手梅花扳手活动扳手套筒扳手内六方扳手轮胎扳手手锤羊角锤八角锤石工锤手工剪刀缝纫剪刀断  
线钳管钳尖嘴钳钢丝钳园林工具千分尺卡尺工具厂

联系方式：

河南郑州宝创机电科技有限公司

销售经理、机械设计：周文斌

联系方式：电话：0371-67896995 18039216665qq：527499002

网址：<http://www.zzbcjd.com>