

# 冷轧钢筋热处理设备 宝创

产品名称	冷轧钢筋热处理设备 宝创
公司名称	郑州国韵电子技术有限公司总部
价格	.00/套
规格参数	品牌:宝创 型号:GJTZ-50 × 12KW 最大输出功率:500 ( kw )
公司地址	中国 河南 郑州市中原区 银屏路9号
联系电话	086 0371 67896995 13673637528

## 产品详情

品牌	宝创	型号	GJTZ-50 × 12KW
最大输出功率	500 ( kw )	最大输入功率	550 ( kw )
输出中频电压	500 ( V )	输出中频电流	800 ( A )
输出振荡频率	15-25KHz ( HZ )		

### 各种规格感应加热设备

郑州宝创机电是目前国内最大的串联型大功率高频、igbt中频、超音频感应加热电源的厂家，专业生产高频焊接机、高频淬火机、igbt中频感应加热设备、超音频淬火设备。国韵公司研制的产品主要应用在机械行业的钎焊、热处理、锻造加热等多个领域。可根据用户的工件大小及生产节拍的要求选用不同规格产品。

冷轧带肋钢筋是用普通低碳钢热轧盘条（即 级钢）经多除鳞、冷轧减径、压肋后形成的一种带牙形的钢筋。曾受到建材部门的大力推广，但由于其产品韧塑性很差，其用量很少。基于上述原因，现在越来越多的企业开始改进生产工艺，在原有技术基础上增加了感应调质处理工艺。

钢筋经上述设备热处理后，不仅各项指标完全符合国家即将推行的gb13788-2008标准（高于热轧 级钢标准），而且在其表面形成了一层极薄的黑蓝色氧化层，外表光亮而美观。由于此种钢筋各项指标均高于热轧 级钢标准，所以，此种钢筋还可取代部分热轧 级钢，市场前景极好。但是目前市场上的中频加热设备耗电量大，噪音大，不太安全，而且设备昂贵，我公司与多家冷轧设备厂合作，经多次试验，开发了节能型超音频带肋钢筋感应加热设备。

经严格计算，国韵超音频gitz列感应加热电源在冷轧带肋钢筋加工行业有着广泛的应用空间和明显应用价值，主要特点体现在节能，小巧，安全，高效，低成本。用这种先进生产装置生产500 mpa级钢筋具有以下主要特点：一是以普通碳素钢为原料，采用冷轧和热处理工艺，生产高效节约型建筑用钢，以节约钢材和降低工程造价。二是通过优化冷轧工艺，利用控轧新技术，改善内部组织，提高了钢材强度，并保证了外形尺寸精度。三是通过热处理控温技术，利用在线感应加热法，进行稳定化热处理，获得良好的力学性能。这比采用微合金技术生产高强度钢筋，不仅降低了生产成本，也节约了能源和资源，因此在很大的程度上，这种新型钢筋可以代替标准的三级钢。

感应加热工作原理：

变频电磁感应加热或简称感应加热，是利用电磁感应原理将工频电源变换成特定频段电源从而加热金属材料的一种方法。它主要用于金属热加工、热处理、焊接和熔化等。这种加热技术也适用于包装行业(如医药、食品等铝箔的封口)、半导体材料(如拉伸单晶硅、汽车玻璃加热粘贴金属件等)。感应加热系统的基本组成包括感应线圈、交流电源和工件。根据加热对象不同，可以把感应线圈制作成不同的形状。线圈和电源相连，电源为线圈提供交变电流，通过线圈的交变电流产生一个通过工件的交变磁场，该磁场使工件产生涡流来加热。

传统加热方式的缺陷

1传统的煤、气、油加热，污染严重，员工工作环境恶劣，存在严重的安全隐患。

2煤、气、油加热慢、不均匀、工件易变形、氧化层多、质量差、表面不光滑、废品率高，使您的产品缺乏强有力的竞争力。

联系方式：

河南郑州宝创机电科技有限公司

销售经理、机械设计：周文斌

联系方式：电话：0371-67896995 18039216665qq：527499002

网址：<http://www.zzbcjd.com>