# 冷轧带肋钢筋生产线 宝创

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 冷轧带肋钢筋生产线 宝创 |
| 公司名称 | 郑州国韵電子技术有限公司总部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:宝创<br>型号:QL320<br>产品别名:轧机 |
| 公司地址 | 中国 河南 郑州市中原区 银屏路9号 |
| 联系电话 | 086 0371 67896995 13673637528 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 品牌 | 宝创 | 型号 | QL320 |
| 产品别名 | 轧机 | 产品用途 | 生产冷轧带肋钢筋 |
| 种类 | 钢筋生产设备 | | |

如图一所示，本生产线的基本原理就是将q235或者q195的高线盘元，经过初轧和终轧两道强力轧制，成为一种高强低延的两面冷轧带肋钢筋，但这种钢筋的力学性能并不理想，因此需要经过热处理设备的调质，用以降低钢筋的高抗拉强度，低延伸性的冷加工缺陷，进而使钢筋的晶粒细微化，组织均匀化，其力学性能可以达道三级钢的标准。通过这样低成本的加工强化和相变强化，取代了以前高成本的三级钢合金强化。

具体的生产工艺如图二所示，首先是除鳞，盘元经过该装置时，通过被动的折弯，可以使热轧高线盘元外表的厚质疏松氧化层脱落，有利于后期的轧制和最终成品的光洁度。

然后是初轧减径（轧扁），钢筋经过该装置时后，被轧制成具有椭圆型截面的光面钢筋，为后面的终轧成型作准备。

第三是终轧，既通过带有特定型腔的硬质合金轧辊的主动强力轧制（见图一），生产出两面带肋的冷轧钢筋，由于强度较高，延性偏低，所以还要通过第四道工艺，既感应加热调质。超音频的频率范围（10-30khz）透入深度可以达到5-3mm；配合对应的感应器，我们可以对直径0.7-20mm以内的棒料和钢筋进行高效率的调质处理。最后在线定尺剪切，冷却后即为成品。

联系方式：

★河南郑州宝创机电科技有限公司

★销售经理、机械设计：周文斌

★联系方式：电话：0371-67896995 18039216665qq：527499002

★网址：http://www.zzbcjd.com