

砼泵管内壁淬火设备 宝创

产品名称	砼泵管内壁淬火设备 宝创
公司名称	郑州国韵電子技术有限公司总部
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:宝创 型号:WH-VIII-160 最大输出功率:150 (kw)
公司地址	中国 河南 郑州市中原区 银屏路9号
联系电话	086 0371 67896995 13673637528

产品详情

品牌	宝创	型号	WH-VIII-160
最大输出功率	150 (kw)	最大输入功率	160 (kw)
输出中频电压	0 (V)	输出中频电流	200 (A)
输出振荡频率	32 (HZ)		

一、设备介绍：

郑州宝创机电科技有限公司致力于研制高新技术产品。现研制出泵车泵管内壁淬火设备、砼泵管内壁淬火设备、水泥罐车泵管内壁淬火设备、混凝土罐车泵管内壁淬火机等很多国家首创高新技术产品，并有优质的服务，广受全国客户的信赖。福建多家厂商采用此专用设备，该设备另在北京、秦皇岛、沧州盐山、天津、安徽等地均有成功运用。

二、作用及特点：

泵管一般分为125和150两种，而这两种又各有高压和低压之分。125型泵管的低压型号为外径是 133的管道，高压为外径是 140的管道；150型的泵管的低压型号为外径是 159的管道，高压为外径是 168的管道。砼泵管是由特殊材质的钢管，经过该设备进行内壁淬火处理，使用寿命可以提高3-5倍。淬火后硬度：hrc55、淬火行进速度：300-400mm每分钟，3米砼管约10分钟一根，淬硬层深度：1.5-1.8mm，淬火时的用电量：3度/米。没有淬火的砼泵管和淬火的砼泵管其性能和寿命是不一样的，经过淬火的砼泵管可以多输送近万立方米的混泥土。

三、设备组成部分、型号、规格：

1、新型igbt超音频电源型号:wh-viii-160 输入功率:160kw 输入电压:三相380v 50-60hz 振荡频率:15 - 25khz 15 - 35khz 体积:主650 × 480 × 1360mm³ 分500 × 800 × 580mm。

2、同轴水冷感应器：这种感应器是我公司专门为泵管淬火设计的，边淬火边喷水，保证泵管不变形

3、和电源相配合的一套工装：可以旋转：目的是淬火均匀、诸如感应器两极对接处和感应器周围略有区别，顶部喷水后，水立即就淌下来。而下部总是浸泡在水中，这一切因素均由旋转来解决。旋转速度：无级调速（一般120转左右），在淬火时要求泵管内壁淬火均匀，必须要求泵管沿着轴匀速运动，也是无级变速。

四、公司主营：

我们是专业生产高频焊接机、高频淬火机、igbt中频感应加热设备、超音频淬火设备、超音频感应加热电源的厂家郑州国韵电子是目前国内最大的串联型大功率高频、igbt中频、超音频感应加热电源的厂家；国韵公司研制的产品主要应用在机械行业的钎焊、热处理、锻造加热等多个领域。一般根据用户的工件大小及生产节拍的要求等进行具体选用。

五、设备应用领域：

（一）焊类1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。2、机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。4、种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

（二）锻造、轧制类1、钢板加热，折弯成型。2、标准件，紧固件的透热成型。3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。4、探矿钎杆锥柄挤压。5、钢管透热成型如弯管等。6、金属材料加热退火。如：铜管、钢管拉伸、弯管、砸头；铁丝、钢丝加热制钉；不锈钢制品退火、涨型。7、汽车后桥热装，电机转子，轴承，齿轮等工件的热装；（三）热处理类1、各种五金工具、手工工具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等。2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。3、各种电动工具上的齿轮、轴等的高频淬火处理。4、各种液压元件、气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱。5、塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。6、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。

详细信息请联系我们：

河南郑州宝创机电科技有限公司

销售经理、机械设计：周文斌

联系方式：电话：0371-67896995 18039216665qq：527499002

网址：<http://www.zzbcjd.com>