

屠宰场污水处理设备厂家有哪些 酬精机械

产品名称	屠宰场污水处理设备厂家有哪些 酬精机械
公司名称	云南酬精机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市官渡区碧海秋月9幢1503
联系电话	18213905200 18213905200

产品详情

A、滤饼含固量下降其原因及解决办法如下。

调质效果不好。一般由于加药量不足。当进泥质发生变化，屠宰场污水处理设备技术服务，脱水性能下降时，应重新试验，确定合适的投药量。有时是由于配药浓度不合适，配药浓度过高，絮凝剂不容易充分溶解，虽然药量足够，但调质效果不好。也有时是由于加药点位置不合理，导致絮凝时间太长或太短。以上情况均应进行试验并予以调整。

带速太大。带速太大，泥饼变薄，导致含固量下降，应及时降低带速，一般保证泥饼厚度为5—10mm。

滤带张力太小。此时不能保证足够的压榨力和剪切力，使含固量降低。应适当增大张力。

滤带堵塞。滤带堵塞后，不能将水分滤出，曲靖屠宰场污水处理设备，使含固量降低，应停止运行，冲洗滤带。

B、固体回收率降低其原因及控制对策如下：

带速太大，导致挤压区跑料，应适量降低带速。张力太大，导致挤压区跑料，并使部分污泥压过滤带，随滤液流失，应减小张力。

C、滤带打滑其原因及控制对策如下：

进泥超负荷，应降低负荷。滤带张力太小，应增加张力。辊压筒坏，应及时修复或更换。

D、滤带时常跑偏其原因及控制对策如下：

进泥不均匀，在滤带上摊布不均匀，应调整进泥口或更换平泥装置。滚压筒局部损坏或过度磨损，应予以检查更换。滚压筒之间相对位置不平衡，应检查调整。纠偏装置不灵敏，应检查修复。

E、滤带堵塞严重其原因及控制对策如下：

每次冲洗不，应增加冲洗时间或冲洗水压力。滤带张力太大，应适当减小张力。加药过量。PAM加药过量，粘度增加，常堵塞滤布，另外，未充分溶解的PAM，也容易堵塞滤带。进泥中含砂量太大，也容易堵塞滤布，应加强污水预处理系统的运行控制。

长期闭合的污水阀门，有时在阀门附近形成一个死区，其内会有泥沙沉积，这些泥沙会对蝶阀的开合形成阻力。如果开阀的时候发现阻力增大，不要硬开，应反复做开合动作，以促使水将沉积物冲走、在阻力减小后再打开阀门。同时如发现阀门附近有经常积砂的情况，应时常将阀门开启几分钟，以利于排除积砂;同样对于长期不启闭的闸门与阀门，也应定期运转一两次，以防止锈死或者淤死。

损坏的原因有关闭件材料选择不当;将闭路阀门经常当作调节阀用，高速流动的介质使密封面迅速磨损。解决办法是查明损坏原因改用适当材料或闭路阀门不当作调节阀用。

地埋式生活污水处理设备采用的生物处理工艺，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能，屠宰场污水处理设备安装，处理效果好，投资省，占地少，维护方便等优点。设备埋设于地表以下，屠宰场污水处理设备厂家有哪些，设备上面的地表可作为绿化或其它用地，不需要建房及采暖、保温。二级生物接。触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并且活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。屠宰场污水处理设备厂家有哪些-酬精机械由云南酬精机械设备有限公司提供。云南酬精机械设备有限公司位于云南省昆明市官渡区碧海秋月9幢1503。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前酬精机械在污水处理设备中享有良好的声誉。酬精机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。酬精机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。