

红土镍矿专用新型板式给料机产品结构

产品名称	红土镍矿专用新型板式给料机产品结构
公司名称	江苏鹏飞集团股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:GBP1000*5000 输送距离:5000mm 产量:120t
公司地址	南通市海安县城北大公工业园
联系电话	86-051388755311/88758898 18795459806

产品详情

红土镍矿专用新型板式给料机产品结构

一.红土镍矿新型板式给料机工作原理

首先物料通过贮料仓流入至给料机输送带上，传动装置运转，输送动力至头轮装置，牵引输送链、龙骨运转，皮带随之运转，物料流动，导料栏板拦阻、导向，将物料从给料机尾端输送至头端，通过头罩卸至下道工序中的工作机械。位于头轮下方的清扫装置，清扫输送带表面的粘附物料，并卸至下道工序中的工作机械。传动装置可实现无级调速，调节输送产量，从而满足下道工序中的工作机械要求。

二.红土镍矿新型板式给料机主要结构

新型板式给料机包括尾轮装置、运行装置、导料栏板、机架、头轮装置、传动装置、清扫装置和头罩。

2.1尾轮装置

尾轮装置包括尾链轮、旋转轴、弹簧张紧机构。采用螺旋弹簧张紧机构，调整方便快捷，张紧行程较大，结构紧凑。

2.2运行装置

运行装置是板式给料机的关键部件，包括龙骨、输送带、侧裙板和输送链。

龙骨为优质碳素结构钢制作，并焊接耐磨垫板。它设计与制造独特，刚度、强度优良，承载能力大、耐磨损。

输送带为钢丝绳芯输送带，抗拉强度大，适用于承载和输送高粘度、高湿度、大块重的特殊原料。输送带铺设在龙骨上，因而，能承受贮料仓仓压、抵抗大块物料的冲击。

侧裙板通过六角螺栓组、垫圈、双螺母联接龙骨和输送带，起压紧输送带的作用。

输送链为滚子链条，包括内链板、外链板、套筒、带边滚子、实心销轴、附板。内链板压紧套筒，销轴与外链板平口配合无相对运动，滚子与套筒、套筒与销轴均为间隙配合。制作时严格按工艺要求，保证了啮合良好与运行的平稳。主要零件选用了优质合金结构钢，经久耐用。

输送链通过螺栓组联接龙骨，用于牵引龙骨、承受物料载荷。

2.3导料栏板

导料栏板起拦阻、导向物料作用。导料栏板内侧，布置聚氨酯衬板，重量轻、结构紧凑、高耐磨性，所以性能卓越。若磨损后可轻松拆卸并更换。

2.4机架

机架采用了全新的钢型材焊接结构，构造简单、紧凑，且强度、刚性好，简化了土建，便于工艺布置和安装。

2.5头轮装置

头轮装置包括头链轮、旋转轴。链轮采用了9齿、200节距的型式，增加了啮合次数，同时齿槽表面进行淬火处理，有效的提高了链轮的使用寿命。

2.6传动装置

传动装置，包括变频调速电机、减速齿轮箱。

减速齿轮箱输出端为空心式，套装于头轮装置输入端，并通过锁紧盘锁紧。减速齿轮箱体积小、重量轻、承载能力大，输出轴扭矩亦较大，可以直接减速驱动，较适宜低速重载设备的起动。

变频调速电机运转，通过减速齿轮箱的减速，将扭矩传递给头轮装置。变频调速电机可调节输送速度和输送量。

传动装置设左、右两种传动型式，用户定货时要预先说明。

2.7清扫装置

清扫装置安装于头轮下方附近，与头轮中心水平线成一定角度的切点处，用于清扫输送带表面的粘附物料，并卸至下道工序中的工作机械。包括刀片组、安装座。刀片组为聚氨酯板，有很高的耐磨性能和强度，长时间使用磨损后可轻松实现更换。

清扫装置，需按照其使用说明书进行安装、使用，才能达到其好的使用效果。