

# 图案印刷清晰的缩合型移印胶 耐磨移印次数较多

产品名称	图案印刷清晰的缩合型移印胶 耐磨移印次数较多
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 硬度:30A ° 厂家(产地):广东
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### JR-912移印胶产品使用说明书

#### 产品介绍

JR-912移印胶是双组份缩合型有机硅橡胶，A组份均为可流动性的液体，B组份是固化剂（硫化剂或硬化剂），二者按比例混合后能快速成型，可室温固化。本产品采用优质原料，胶质细腻，没有杂质，没有颗粒，回弹力好；添加了美国杜邦特氟龙耐高温新材料，经高温加工而成，均有耐磨、耐高温、印刷效果好等优点，弹性好、柔韧性强、使用寿命长，即使对不规则表面的微细图案、亦可保证清晰的印刷效果。沾墨完全、易脱墨转印、残余油墨易清除。规格齐全，亦可根据用户具体要求特制。

#### 产品特点

- 1.粘度低、流动性好
- 2.无收缩性、好上油、移印图案清
- 3.胶质细腻、回弹力好，移印次数多

#### 技术参数

型号	912#
颜色	红色/白色/黄色/绿色
粘度 (mPa.s)	32000 ± 2000
比重 (g/cm <sup>3</sup> )	1.15
硬度 (A °)	28 ± 2

抗拉伸强度( MPa)	4.5
抗撕裂强度 (kN/m)	25 ± 2
伸长率(%)	410
线收缩率(%)	0.3
固化剂添加比例(%)	3-5%
操作时间( mins )	30-60min
固化时间( hours )	4-8h
耐高温	180
耐低温	-50
等级	优级

粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整

## 用途

主要用于塑胶玩具，电镀产品，电子玩具，商标，不规则图案的印刷。移印胶头就是将钢板上的图案通过胶头做载体，再把钢板上的图案转印在玩具产品上。

## 使用方法及注意事项

1. 固化剂（B组分）摇匀后再使用。
2. A组分：B组分=100:3-100:5,这个比例是按A（这里指的A组份的重量=液体胶的重量+客户添使用时添加硅油的重量总和）、B两组分的重量计算。重量以电子称量结果为准。
3. A、B两组分倒入容器后，用搅拌棒搅拌均匀。当颜色比较均匀时就表明已经搅拌均匀。容器底部和容器壁一定要刮得很好，确保此处的硅胶能和固化剂充分混合。硅胶和固化剂一定要搅拌均匀，如果没有搅拌均匀，模具会出现一块已经固化，一块没有固化，硅胶会出现固化不均匀状况就会影响硅胶模具的使用寿命及翻模次数，甚至造成模具报废情况。
4. 硅胶和固化剂搅拌均匀后，进行抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常情况下，不要超过十分钟，抽真空时间太久，会使硅胶产生交联反应，变成一块一块的，无法进行涂刷或灌注，会造成材料损失。
5. 抽真空时容器不能装得太满，否则抽真空处理时，硅胶很容易溢出容器。
6. 一般做中等或大件产品的刷模时，模具制作过程中一般要贴上一层纱布或者是玻璃纤维布。如果是做片模，通常要做玻璃钢或石膏外模做为保护。
7. 模具在室温下4-8个小时后就可以完全固化，不要加热固化，即使要加温加速其固化时间，温度也不建议高于60度。
8. 产品原型若属于陶瓷等含硅的材料，建议将原型喷漆便于脱模。
9. 为了达到良好的效果，模具建议是放置24小时以后再使用。

## 操作方法

一、先把模具用洗洁精清洗干净，然后把模具里的水份擦干吹干，并涂上一层脱模剂。

二、移印硅胶、硅油的正常比例，是根据客户的要求而定的，如果客户要求印刷的图案面积大，需用软胶头，就多增加硅油。相反，需要胶头硬度大的，就不添加或少添加硅油，一般移印胶头的硬度以15A~25A°为合适，如果硅油添加量过大，胶头过软，印刷的次数呈有限的，再好的硅胶质量都会被硅油破坏了它的分子量，而产生不耐磨、不耐溶剂及老化现象。

三、介绍一般正常比例如下：100克硅胶加入30克硅油，胶头硬度20A°，适应移印合金车仔及图案小，接触面积比较小的产品。如须压力接触面大或需软胶头，硅胶与硅油的比例可以做到100：30，100：50不等，但要注意，硅油的添加量越大，胶头越软，移印的次数，耐磨性及耐溶剂性都会降低及减少，移印产品的次数也会相应减少，造成成本上升，原料浪费。

四、固化剂的添加量及硅胶的化学反应情况如下比例：取硅胶100克，硅油50克，然后进行混合搅拌，待硅油与硅胶充分搅拌均匀后，再按硅胶和硅油总重量的2%-3%加入固化剂，再进行搅拌2-3分钟，即可进行抽空。抽空时间一般不超过10分钟，抽空时间太久，胶体很快固化，就会影响倒胶的质量。

## 包装规格

20kg、25kg、200kg

## 贮存及运输

- 1· 保质期：室温25℃下，不打开包装，12个月；
- 2· 模具硅胶应储存在室温、干燥及密封的容器中，切勿与水接触以防变质；
- 3· 此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。