

絮凝气浮机 漂染企业固液分离污水处理设备分离漆渣

产品名称	絮凝气浮机 漂染企业固液分离污水处理设备分离漆渣
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	处理量:1-500m/h 原理:气浮 材质:不锈钢、碳钢
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)
联系电话	13418304528 13418304528

产品详情

气浮机主要用于固—液或液—液分离，通过溶气和释放系统在水中产生大量的微细气泡，使其粘附于废水中密度与水接近的固体或液体微粒上，造成整体密度小于水的状态，并依靠浮力使其上升至水面，从而达到固—液或液—液分离的目的。气浮机安装注意事项：1、设备吊装就位。有预埋铁的与预埋铁固定；2、连接管道、注意溶气回流泵的安装方向；3、连接各机电设备的控制电源；4、排渣管道，根据距离的长短做好管道布局，防止排渣不畅造成管道堵塞；5、电控柜应放置在方便操作使用的地方。气浮机安装前准备工作：1、根据发货清单清点货物，检查设备外观有无变形、破损、开焊等问题发生；2、检查设备基础是否平整、基础强度是否能够承受设备运行时的重量。对于将设备架空的基础，需要确保支架的结构强度满足使用要求。气浮机的日常保养事项：1、根据反应池的絮凝、气浮区浮渣及出水水质，注意调节混凝剂的投加量等参数，特别要防止加药管的堵塞；2、经常检查溶气罐的水位指示管，使其控制在一定的范围，以保证溶气效果。避免因溶气罐水位脱空，导致大量空气窜入气浮池而破坏净水效果和浮渣层。对已装有溶气罐液位自动控制装置的，则需注意设备的维护保养；3、定期检查气浮机空压机与水泵的填料及润滑系统，经常加油；4、在冬季水温过低时期，由于絮凝效果差，除通常需要增加投药量外，有时需要相应增加溶气水量或溶气压力，让更多的微气泡黏附絮粒，以弥补因水流黏度的增加而影响带气絮粒的上浮性能从而保证出水水质正常；5、经常观察气浮池面情况，如果发现接触区浮渣面不平，局部冒出大气泡或水流不稳应取下释放器排除堵塞；如果分离区浮渣面不平，池面上经常有大气泡破裂，则表明气泡与絮粒黏附不好应检查并对混凝系统进行调整或采取适当措施；不合格出水返回集水池，合格出水进入后续处理系统；6、做好气浮机设备日常运行记录 包括处理水量、投药量、溶气水量、溶气罐压力、水温、耗电量、进出水水质、排渣周期、泥渣含水率等。气浮机优点：1、投资省、能耗低、自动出渣无噪音，运行管理方便；2、主要去除污水中绝大部分不可溶解COD和可以上浮(比重小于水)的SS和可以下沉(比重大于水)的SS；3、较国内传统加压溶气式气浮系统，省掉了溶气罐、空压机、高压水泵等设备，能耗是常规气浮的1/8~1/10；4、该系统能够去除污水中的油脂、胶状物和纤维悬浮物，降低了BOD、COD、SS等排污负荷，同时可明显改善水质的颜色。我们公司秉承：诚实守信，用户至上的服务理念。贴心服务的企业目标：以质量求生存，以信誉求发展的企业宗旨，欢迎来电咨询或参观，我们竭诚为您服务！