

合肥腾日 现货供应 绍兴喷涂烘烤线

产品名称	合肥腾日 现货供应 绍兴喷涂烘烤线
公司名称	合肥腾日工业技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽合肥华南城汽摩配西2门
联系电话	17755108115 17755108115

产品详情

能耗量大。传统的烘干技术，热效率均较低，约为30%-60%，在烘干过程中，燥蒸发水分的热量约占36%左右，废气损失约占58%左右，干物料带走热量及干燥器热损失分别占2%和2%，热效率仅为40%。烘干线生产线较短，因加热干燥，只需要几十分钟即可完成，因而可节省空间，缩短生产流程。节省劳动力和工厂的劳力成本。加热时间的缩短意味着能源的节约，达到以缩短加热时间是节能的有效途径。热泵机组设备内专置一种吸热媒质-冷媒，它在液化的状态下常温低于零下30℃，故此，它与外界温度存在着温差，冷媒吸收了外界的温度，在蒸发器内部产生压力并蒸发汽化，通过热交换器（热泵）的工作，使冷媒从汽化状态转化为液化状态时，客观存在的热量便释放给水罐中的储用水。电只用在使热能释放出来，而不是用在直接加热，故用电理很少

电气控制：两只按钮控制盒，分别安装在立柱与升降平台的合适位置，在地面及操作平台上均可进行操纵并相互锁，但操作人员在平台上操作时，地面控制按钮不起作用，反之地面人员操作平台时平台按钮不起作用。为使平台升降定位准确和可靠，采用刹车装置，使平台在瞬间停于任意位置。烘干线可分段控制，增加适用性并能达到温度均匀.稳定干净的加热过程。温度控制容易、且升温迅速，并较具安全性;深圳烘干线的热惯性小，不需要暖机，节省人力，更为企业节省成本。

本设备系采用减速机减速后，通过多轴及链轮、链条的机械传动方式实现运动生产，以导向柱导向轮等组成的导向机构，保证了板材输送平台升降过程的相对稳定和整机刚性，在

边立柱的链条一端加配重轮，以减轻电机工作负荷，降低振动幅度，以达到输送台平稳和之目的。采用钢丝绳保险装置，钢丝绳两端分别与平台及配重锤连接。当链条发生断裂时，喷涂烘烤线，因钢丝绳与平台配重锤连接不至于平台突然下坠，以保证操作人员能及时调整平台高度，从而保证操作人员的人身安全。

合肥腾日 现货供应-绍兴喷涂烘烤线由合肥腾日工业技术有限公司提供。合肥腾日工业技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥腾日——您可信赖的朋友，公司地址：安徽合肥华南城汽摩配西2门，联系人：李经理。