

## 郑州玉升铸造 圆锥式破碎机轧臼壁供货商

产品名称	郑州玉升铸造 圆锥式破碎机轧臼壁供货商
公司名称	郑州玉升铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市小关镇杜沟工业园区
联系电话	13673666585 13673666585

### 产品详情

圆锥破碎机的给料方式对于破碎壁和轧臼壁的使用寿命也有一定的影响。若圆锥破碎机给料装置安装不当，或是投入破碎腔内的物料过多，将会导致给料不均匀，破碎腔内物料堵塞等故障，使破碎壁轧臼壁单边受力过大，加大矿石对其的切削磨损，圆锥式破碎机轧臼壁供货商，使衬板受损严重，使用寿命会降低。破碎壁和轧臼壁自身的质量是主要的。一件质量好的耐磨配件，除了材质，在铸件的表面也是有很高的要求的，铸件不允许有裂纹和影响使用性能的夹渣、夹砂、冷隔、气孔、缩孔、缩松、缺肉等铸造缺陷。

根据圆锥破碎机破碎物料硬度的不同，破碎壁和轧臼壁受磨损的程度也是不同的。物料的硬度越高，越难破碎，破碎壁和轧臼壁在生产中承受的冲击载荷就越大，使用寿命会相应缩短；当矿石硬度相同时，进入破碎腔内矿石的粒度越大，衬板磨损就越严重，使用寿命也会缩短。另外，给料粒度不均也会影响衬板的磨损位置，导致衬板磨损不均，如果给料粒度偏粗，则矿石的破碎主要发生在破碎腔的上部，上部衬板磨损严重，寿命缩短；如果给料粒度偏细，则矿石的破碎主要发生在破碎机的下部，下部衬板磨损严重，实际碎矿功率偏低，圆锥式破碎机轧臼壁供应商，增加单位碎矿成本。两者都会造成圆锥破实际运行功率偏低，衬板不规则磨损，导致衬板使用寿命缩短，增加生产成本的问题。

轧臼壁和破碎壁的重要性，它们是圆锥破碎机的部件，圆锥式破碎机轧臼壁加工，物料直接在两者组成的破碎腔内被碾压粉碎，所以轧臼壁和破碎壁的磨损较为严重，理论上，它们的使用寿命一般在5-6个月，一般情况下，影响破碎壁和轧臼壁破碎效果和使用寿命的

因素有：石粉含量和石料湿度、石料的硬度及粒度、给料方式、破碎壁和轧臼壁本身的质量等。耐磨轧臼壁的适应范围广，在生产过程中的工艺灵活性也非常强。铸件在生产过程中一般都是采用液态成型的方法，这样的成型件在重量、形状大小、铸件的宽度上都有更多的可选择范围。耐磨轧臼壁的生产成本也比较低。耐磨轧臼壁采用液态成型技术生产，南宁圆锥式破碎机轧臼壁，这样的生产方式，在生存的过程中造成的原材料损耗更小，能够有效的节省原料的开支。

郑州玉升铸造-圆锥式破碎机轧臼壁供货商由郑州玉升铸造有限公司提供。郑州玉升铸造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！