

圆锥破碎轧臼壁生产厂家 圆锥破碎轧臼壁 玉升铸造板锤

产品名称	圆锥破碎轧臼壁生产厂家 圆锥破碎轧臼壁 玉升铸造板锤
公司名称	郑州玉升铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市小关镇杜沟工业园区
联系电话	13673666585 13673666585

产品详情

圆锥式破碎机工作时，破碎壁表面时而靠近又时而离开轧臼壁的表面，从而使物料在上下破碎壁组成的环形破碎腔内不断的收到挤压、冲击和弯曲而破碎。轧臼壁是圆锥机消耗大的易损件，圆锥破碎轧臼壁，是其重要的组成部分，根据不同配方比和工艺的改进使其具有佳状态，满足了性能和效益的需求。

锰18铬2 (Mn18Cr2) 轧臼壁

Mn18Cr2材质，为企业研发部门经过多年研究和实验，确定了合理元素配比和优化后的热处理工艺，圆锥破碎轧臼壁多少钱，材料中锰含量和含碳量都高，经复合变质处理，圆锥破碎轧臼壁厂家，细化晶粒，净化晶界，铸造中控制凝固方式，铸件硬度高，韧性好，抗冲击耐磨，适用于大中型圆锥破碎机使用。

轧臼壁设计中关键的是形状，即破碎腔腔形，这是轧臼壁的磨损表面，一般应当由破碎机的制造厂家来定，但马氏体钢轧臼壁的设计可以把若干种其它特点结合起来，从而提高抗断裂性，减少安装时间。目前粗碎旋回破碎机以及中、细碎圆锥破碎机，几乎普遍采用科学设计的曲线形破碎腔，这种破碎腔是对挤压式破碎机的一项的改进。与直线形轧臼壁相比，这些无堵塞轧臼壁的优点是生产能力较大，轧臼壁和破碎壁的磨损分布比较均衡，产品粒度均匀，粉矿量较少，圆锥破碎轧臼壁生产厂家，能耗较低。

破碎机配件轧臼壁的特点轧臼壁的选材根据轧臼壁工件在实际工况条件下的受力状态，服役特点（高周次的强烈冲击、磨擦、挤压、剪切的反复），结合国内目前使用耐磨材料现状，经一系列对比分析、反复试验我们选择了在强烈冲击、磨擦、挤压，剪切工况条件下具有强大潜能（加工硬化能力）的高锰钢作为制作轧臼壁工件的材质。轧臼壁的成份高锰钢的耐磨性由钢的化学成份，钢中夹杂物含量，钢中碳化物的溶解与偏析度，钢的晶粒度和铸造质量的优劣等决定。

圆锥破碎轧臼壁生产厂家-圆锥破碎轧臼壁-玉升铸造板锤由郑州玉升铸造有限公司提供。郑州玉升铸造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。玉升铸造——您可信赖的朋友，公司地址：巩义市小关镇杜沟工业园区，联系人：张总。