

仪器线束厂家 天津仪器线束 瀚龙科技

产品名称	仪器线束厂家 天津仪器线束 瀚龙科技
公司名称	天津瀚龙科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市武清区陈咀镇小王村林海工业园
联系电话	13520801386 13520801386

产品详情

为何压接工序为关键工序

为何压接工序为关键工序:良好的压接端子能够减少电阻，减少压接处铜丝氧化和有牢固的紧密性和良好的导电性等各种优良的性能。牢固的紧密性解释:经过拉力测试时在一定范围内不至于被拉松或断开。

对压线筒进行机械压紧而产生的连接，是让金属在规定的限度内发生变形将导线连接到接触件上的一种技术。好的压接连接会使金属互溶流动，使绞合导线和接触件材料对称变形。这种压接连接类似于一种冷焊连接，从而得到好的机械强度和连续性。在压接过程中，导体受到套管的挤压，在经度和纬度两个方向上均发生形变，形成冷焊。

多品种小批量产品要多频次的规律性运输补充

在保证物料供应的前提下，通过线边设计，尽量减少线边物料的种类和数量，降低用错、混用风险；在保证生产线不缺件的情况下，仪器线束厂家，线边物料的数量尽量少，对于多品种小批量产品要多频次的规律性运输补充（依据实际情况调整）。

生产人员和物流人员工作区域不交叉，不相互干涉；线边容器以及线边货架的前端和后端进行目视化标示，便于生产员工和物流人员的使用。尽可能将生产相关机器、工装及检测

仪器依工序顺序安排。

建立详尽的作业指导书和标准作业程序通过编制和校对，集合众人的智慧和经验，提高生产的准确率和可行性。有效的减少在线换型时间，提高设备使用率，同时，对于如何操作，如何检验也做出规定。

当心联结办法大截面导线、铝芯线的联结易采用焊接法或压接法(采用压接法时可涂复导电膏)铜铝线相接处易采用铜铝过渡接头;也能够在铜铝联结处垫一层涂复过锡的薄铜片，仪器线束加工，或在铜线鼻子上搪锡，再与铝线联结，河北仪器线束，此类执行办法能够降低接触电阻。

接头位置错开各相导线的接头处要错开，接头外面要包好黑胶布大截面积的导线，里面要先包上黄蜡布或黄蜡绸，天津仪器线束，以晋升绝缘机能，在电气施工中不可存在侥幸心理，必须防患于未然当心以上各个环节，防止因电气联结处接触不良而激发火警事故的发生。

仪器线束厂家-天津仪器线束-瀚龙科技(查看)由天津瀚龙科技有限公司提供。天津瀚龙科技有限公司是一家从事“线束”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“瀚龙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使瀚龙科技在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！