

## 匀质板高速带锯及压制水泥基匀质板设备、生产步骤

产品名称	匀质板高速带锯及压制水泥基匀质板设备、生产步骤
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 匀质板高速带锯及压制水泥基匀质板设备、生产步骤

匀质板高速带锯切割装置，包括切割室，所述切割室设有多组带锯结构，匀质板切割带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条。匀质板设备的制造流程：先是控制好用来制造水泥基匀质保温板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，后在进行适当的保湿这样可以增加复合水泥发泡保温板的抗压能力和保温防火性能。

匀质板设备是以膨胀聚苯泡沫颗粒为骨料，经搅拌、压制、养护成形。匀质保温板生产线预加工按配方称取原料并混合，混合后的物料可以根据需要预加工成含发泡剂的粉状、糊状、粒状、片状或各种形状的料坯，称为可发性聚苯。将可发性聚苯直接放入压模发泡成型称为一步法，目前建筑和包装行业广泛采用的就是一步法高发泡成型。将可发性聚苯进一步预发泡制成预发泡粒料或料坯，然后再放入模具模压发泡成型，称为二步法。水泥基匀质板设备切割机采用框辊道传送连续流水作业。