

# 高透明电子灌封胶，双组分加成型胶，液体硅胶

产品名称	高透明电子灌封胶，双组分加成型胶，液体硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-9300 混合比例:1:1
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### 加成型硅胶JR9300使用说明

#### 一、产品特性及运用

JR9300是一种高粘度带黏性凝胶状全透明组份加成型有机硅材料灌封胶，可以常温干固，还可以加温干固，具备环境温度越高干固越来越快的特性。本产品在于干固反映中不造成一切副产品，可以运用于PC(Poly-carbonate)、PP、ABS、PVC等原料及金属材料类的表层。适用电子零件绝缘层、防潮及固定不动。符合实际欧盟国家ROHS命令规定。

#### 二、典型性主要用途

-高精密电子元件

-清晰度及还原规定较高的模块电源和pcb线路板的打胶维护

#### 三、应用加工工艺：

1.混和前，先把A成分和B组分在分别的器皿内充足搅拌均匀。

2.混和时，应遵循A成分：B组分=1：1的总重量比。

3.JR9300应用时可按照必须开展除泡。可把A、B混合物搅拌均匀后放进真空泵器皿中，在0.08MPa下除泡5min，就可以注浆应用。

4.应在干固前后左右技术性参数中给定的环境温度以上，维持相对的干固时长，假如运用薄厚偏厚，干固时长也许会超出。室内温度或加温干固均可。胶的固化效率受干固环境温度的危害，在冬天需很长期才可以干固，提议选用加温方法干固，80~100℃下固化20min，室内温度情况下一般需8个小时上下干固。

!!下列化学物质很有可能会阻拦本商品的干固，或产生未干固状况，因此，建议是在开展简单试验认证后运用，必需时，必须清理运用位置。

..不彻底干固的缩合反应型硅酮

..胺(amine)干固型环氧树脂胶

..白蜡树电焊焊接解决(solderflux)

#### 四、干固前后左右性能参数：

##### 性能指标

干固前	A成分	B组分
外型	没有颜色全透明液体	没有颜色全透明液体
黏度 ( cps )	600 ± 200	800 ± 200

##### 实际操作特性

A成分：B组分（净重比）	1：1
混和后粘度（cps）	600 ~ 1000
可使用时长（hr）	3
干固时长（hr，室内温度）	8
干固时长（min，80℃）	20

##### 干固后

强度(shoreA)	0
传热系数[W ( m · K ) ]	0.2
体积电阻率（kV/mm）	25
相对介电常数（1.2MHz）	3.0 ~ 3.3
体积电阻率（Ω · cm）	1.0 × 10 <sup>16</sup>
热膨胀系数[m/ ( m · K ) ]	2.2 × 10 <sup>-4</sup>

以上特性数据信息均在25℃，空气湿度55%干固1天之后被测。本企业检测标准不一样或商品改善导致的数据信息不一样不担负相应义务。

#### 五、常见问题:

- 1、塑胶粒应密闭存储。混和好的塑胶粒应一次用完，防止导致消耗。
- 2、本产品属非危险物品，但勿通道和眼。
- 3、储放一段时间后，胶很有可能会有一定的分层次。请搅拌均匀后应用，不危害特性。
- 4、黏剂触碰下列化合物会使9300不干固：
  - 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅胶。
  - 2) 硫酸盐及其硫含量的塑胶等原材料。
  - 3) 丙烯胺化学物质及其含胺的原材料。

在应用全过程中，小心防止与以上化学物质触碰。

#### 六、外包装规格型号：

JR9300：20Kg/套。(A成分10Kg B组分10Kg)

#### 七、存储及运送：

- 1.本商品的储存期为1年（25℃下列）。
- 2.该类商品属于非危险物品，可按一般化工品运送。
- 3.超出储存限期的商品应确定是否有出现异常后才可应用。