

菏泽市做锅炉的厂家，菏泽市制造锅炉的企业，菏泽市生产锅炉的公司

产品名称	菏泽市做锅炉的厂家，菏泽市制造锅炉的企业，菏泽市生产锅炉的公司
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

菏泽市做锅炉的厂家，菏泽市制造锅炉的企业，菏泽市生产锅炉的公司空调风管和冷热水管的支、吊架选用的绝热衬垫应满足设计要求，并应符合下列规定： 1 绝热衬垫厚度不应小于管道绝热层厚度，宽度应大于支、吊架支承面宽度，衬垫应完整，与绝热材料之间应密实、无空隙； 2 绝热衬垫应满足其承压能力，菏泽市做锅炉的厂家，菏泽市制造锅炉的企业，菏泽市生产锅炉的公司安装后不变形； 3 采用木质材料作为绝热衬垫时，菏泽市做锅炉的厂家，菏泽市制造锅炉的企业，菏泽市生产锅炉的公司应进行防腐处理； 4 绝热衬垫应形状规则，表面平整，无缺损。7.1.4 支、吊架制作与安装的成品保护措施应包括下列内容： 1 支、吊架制作完成后，应用钢刷、砂布进行除锈，并应清除表面污物，再进行刷漆处理； 2 支、吊架明装时，应涂面漆；

3 管道成品支、吊架应分类单独存放，做好标识。7.1.5 支、吊架制作与安装的安全和环境保护措施应包括下列内容： 1 支、吊架安装进行电锤操作时，严禁下方站人； 2 安装支、吊架用的梯子应完好、轻便、结实、稳固，使用时应有人扶持； 3 脚手架应固定牢固，作业前应检查脚手板的固定。

吊架与结构固定可采用膨胀螺栓、预埋件焊接及穿楼板螺栓固定。结构现浇板内不设预埋件时，吊架与结构固定点(吊架根部)采用槽钢或角钢，通过膨胀螺栓与结构固定。吊杆与槽钢或角钢采用螺栓连接或焊接连接(图5、图6)。结构现浇板内设预埋件时，吊架根部采用角钢或槽钢，与预埋件焊接连接(图7)或螺栓连接。吊杆与槽钢或角钢采用螺栓、吊钩或焊接连接。结构为预制板时，吊架根部采用穿楼

板螺栓固定连接(图8)。当结构为梁时，吊架根部采用槽钢或角钢，菏泽市做锅炉的厂家，菏泽市制造锅炉的企业，菏泽市生产锅炉的公司通过膨胀螺栓与梁连接固定(图9)。