

德国海德汉光栅尺回零操作时Failt ReferencePart报警

产品名称	德国海德汉光栅尺回零操作时Failt ReferencePart报警
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	海德汉:光栅尺
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

产品详情

2. 德国海德汉进口机回零操作时Failt ReferencePart报警 位置检测是采用德国HEIDENHAIN公司生产的海德汉光栅尺，尺长900mm，方式为透射式。通过屏幕自诊断显示LeftRoll回零故障，用交换法不难确定为Let Roll海德汉光栅尺故障，取下海德汉光栅尺，加上+SV电源，用示波器检查各路信号是否正常，着重检查基准标志脉冲信号。这种故障现象是数控系统没有接收到零脉冲信号，也就是零脉冲信号丢失或信号太弱。手动滑动扫描头，用示波器测量EXE输出端Ua1、UaZ及其取反信号均正常，Uao及其取反信号没有，检查扫描头输出端I.信号（EXE的输入端I&信号），慢速移动扫描头时，无I.信号，快速移动扫描头时，有密集的信号产生，这与零标志信号不相符，估计是感应信号人线路有断路现象。拆开海德汉光栅尺两端端盖，滑出扫描头检查发现马接线端虚焊脱落，焊上、装回机床恢复正常工作。此机床为斜式导轨，在加工圆形、锥形等工件时，精度高，表面质量好。使用中曾出现过加工工件时表面有周期性波纹。通过观察X轴电机在低速运行时出现周期性摆动，怀疑是机械和液压平衡器故障，拆下后检查无故障。故怀疑故障出在X轴测量装置，用双路示波器观察扫描单元送出的两路正弦信号，发现一路正常，一路很小。造成电机低速转速不稳的原因，是测量装置输出信号不稳定，而造成测量值失误，计算机因而送出的指令电压也就不稳定。检查扫描单元，发现乙路上的一个光电池失效，更换一个新的扫描单元后，恢复正常工作。

4. 德国海德汉加工中心旋转工作台定位不准 从德国海德汉引进的加工中心旋转工作台B轴接连出现定位不准现象。根据每次定位偏差不一样的故障现象，怀疑是脉冲整形插值器和数控计算机测量板的元器件不稳定造成测量精度下降，更换这两种装置，故障仍然存在，因此怀疑是海德汉光栅尺有问题，用示波器观察扫描单元的输出正弦波信号，输出波形正常，两路信号幅值都很低。测量圆光栅光源电流发现，比原来小1/4。拆开后发现4个并联灯泡有一个烧断，更换一个，故障排除。