

# 塑料型材生产线 澳锐塑机 pvc塑料型材生产线

产品名称	塑料型材生产线 澳锐塑机 pvc塑料型材生产线
公司名称	青岛澳锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧
联系电话	15092246167 15092246167

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛澳锐塑料机械有限公司

PVC塑钢门窗型材生产线 PVC塑料异型材生产线是近年来被广泛应用的一种新型的建筑材料，该材料性能优良、加工方便、用途广泛，由于其物理性能如刚性、弹性、耐腐蚀，抗老化性能优异，通常用作是铜、锌、铝等有色金属的代用品。在房屋建筑中主要用于推拉，平开门窗、护栏、管材和吊顶材料的应用。

PVC塑钢门窗型材生产线 PVC塑料异型材生产线可用于生产60推拉系列（60二轨框、60内开扇、60中挺、60六窗、60单压等）、80系列（80框、80亮挺、80亮框中挺、80扇）、88系列及各自由系列PVC-U异型材；适合于制作推拉窗、平开窗、固定窗、及异形窗等。塑钢门窗是不受任何酸碱药物的侵蚀，不受废气及盐份的影响。采用进口改良性剂，原料添加防紫外线吸收剂，在-30度至70度之间烈日、暴雨、干燥、潮湿之变化中不变色，不老化，不脆化。门窗设计有防雨板，排水槽孔，能将雨水完全隔绝于室外。塑钢门窗为优良绝火材料，不自燃、不助燃，能自熄是理想的选择。

操作工须知：

认真做好交接班。本班次生产中设备出现的问题及解决办法，接班后对设备某部位应注意观察。本班次的产量和质量情况、注意事项，及生产工具交接清点，做好记录。

接班后认真查看。产品质量，设备运转部位的轴承、齿轮、电机和润滑油温度是否在规定温度内。润滑油供油位置是否正确。

仔细听螺杆的转动声音及各传动零件运转声音是否正常。

核实机筒、机头模具各部位温度是否在工艺温度范围内，冷却水温是否在规定范围。

查看原料是否有杂物，料斗内存料量，料斗周围不许有任何工具和杂物存放，避免落入料斗造成事故。

遇到突然停电时，立即关闭主电机、电热和供料系统开关。各调速旋钮调回零位。恢复供电时，先机筒和机头模具加热升温。升温到工艺温度时，恒温30min以上时间，再启动螺杆转动电机。查看主电机的电流表和螺杆转数，如电流表指针摆动超出额定电流时，pvc塑料型材生产线，应立即停车，查找原因（可能机筒内料温低），问题解决后再开车。

如果暂时停止生产，对于挤塑聚烯烃类原料，不用清理挤出机内原料。对于挤塑聚氯乙烯原料，则必须清理螺杆和机筒中原料。清理时可加入一些不易分解的物料，把聚氯乙烯余料全部顶出。再拆下螺杆，清理涂防锈油，包好垂直吊放。清理螺杆和机筒时，要用铜质刀和工具。不准用硬质刀刮粘料，塑料型材生产线，避免划伤螺杆机筒。

pvc塑料型材缺陷的解决方法 如果想要生产出质量好的pvc塑料型材，PVC塑料型材生产线，就的需要有个好的挤出模具，因为模具的好坏决定了生产出pvc塑料型材质量的关键，所以今天我们要讲的是关于pvc塑料型材缺陷问题，这种问题都有哪些解决方法？

我们需要合理的使用冷却润滑液，发挥它的三大作用，保持冷却润滑清洁，从而控制磨削热在允许范围内，这样防止pvc塑料型材模具变形。这样会改善磨削时的冷却条件，如果使用浸油砂轮等措施。将切削液引入砂轮的中心，切削液可直接进入磨削区，发挥有效的冷却作用，防止工件表面烧坏。通过以上的描述，我想大家对于pvc塑料型材缺陷的解决方法都应该非常的了解，如果您还又不明白的，可以电话联系我们的客服人员，塑料异型材生产线，也可以关注我们的网站更新，感谢您的观看，欢迎与我们合作。我们会为您提供优质的服务。

塑料型材生产线-澳锐塑机-pvc塑料型材生产线由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。“塑料管材类设备,木塑设备,塑料板,片材类设备,塑料异型材设备”选择青岛澳锐塑料机械有限公司，公司位于：青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧，多年来，澳锐塑机坚持为客户提供好的服务，联系人：梁桂艳。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。澳锐塑机期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事塑料造粒生产线厂家，塑料造粒生产线价格，塑料造粒生产线批发的厂家，欢迎来电咨询。