

1.5mm厚HDPE土工膜 GH-1型聚乙烯防水材料

产品名称	1.5mm厚HDPE土工膜 GH-1型聚乙烯防水材料
公司名称	德州润泽土工材料有限公司
价格	14.50/平方
规格参数	断裂强度:30N 抗穿刺强度:360N 焊接宽度:10cm
公司地址	山东省德州市陵县东关开发区8号
联系电话	0534-8823019 15953441355

产品详情

土工膜是采用聚乙烯材料制成的一种防水材料，具有防渗漏、抗穿刺、隔离的作用。其厚度有多种规格，一般情况下，厚度0.3-0.7mm应用于莲藕种植，水产养殖，屋面防水。厚度0.8-2mm应用于蓄水池，人工湖，河道，污水池，垃圾填埋场防渗漏。

土工膜焊接后的检测方法：

目测、充气检测及破坏试验，目测主要是对铺设的土工膜外观、焊缝质量、T型焊接、基底杂物等进行细致的检查，所有施工人员对这一工作都应贯彻在全部施工过程中。除目检外，如有必要还可采用真空检测和气压检测，充气检测的充气强度为，5分钟不漏气，考虑到卷材较柔软易变形，允许压力下降20%。对HDPE土工膜进行拉力测试时，其标准为在做剥离和剪切试验时，焊缝没被撕裂开而母才被撕拉破坏，此时焊接合格。HDPE土工膜的外观检查，发现膜面有孔眼等缺陷损及焊接过程现的漏焊、虚焊、破损等情况下，应及时用新鲜的母材修补，补疤每边超过破损部位10-20cm。

土工膜充气检漏:

此法仅适用于热楔焊缝质量的检验。检测仪器为充气检漏仪。当焊缝完全冷却后，将欲测焊缝气道两端热熔封堵，将充气检漏仪的针头插入气道内并充以压缩空气，压缩空气压力0.2Mpa时充气气道应鼓起，但不得开裂。将充气压力降至0.05Mpa，并保压5min以上，可判断该焊缝焊接质量为合格。目测:看两条焊缝是否平整、清晰、无皱、透明、无挟渣、起泡漏点、熔点或焊缝跑边等。

土工膜的实验性焊接要求：

试验性焊接在PE试样上进行，以检验焊接设备。焊接设备和人员只有成功完成实验性焊接后，才能进行生产性焊接。实验性焊接频率：每台每天两次，一次在开始工作前，另一次在中班。试验性焊接应当与生产性焊接形同的膜面和环境条件下进行，也就是基础和周围环境温度相同。当任何一试块没有通过撕裂和抗剪测试时，试验性焊接应全部重做。土工膜实验性焊接完后，割下3块2.5cm宽的试块，测试撕裂强度和焊接抗剪强。