PVC 韩国韩华 KH-31S

产品名称	PVC 韩国韩华 KH-31S
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:韩国韩华 型号:KH-31S 产地:韩国
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PVC 韩国韩华 KH-31S

共聚反应改性

在氯乙烯主链中导入其单体共聚合，得到的是包括两种单体链节的新型聚合物，这种聚合物称为共聚物。氯乙烯与其它单体的共聚物主要品种和性能如下：

⑴氯乙烯—醋酸乙烯酯共聚物：醋酸乙烯酯单体的引入可起到一般增塑剂的作用，也即所谓“ 内增塑 ”，可以避免一般增塑剂的挥发、迁移、抽出等缺点，还可以降低熔融粘度、降低加工温度、改进加工性能。一般共聚物中的醋酸乙烯酯含量为3～14%。

氯乙烯—醋酸乙烯酯共聚物的主要缺点是拉伸强度、热变形温度、耐磨性、化学稳定性和热稳定性有所降低。

⑵氯乙烯—偏氯乙烯共聚物：这种共聚物的塑化性、软化温度、溶解性等及分子内增塑作用与氯乙烯—醋酸乙烯酯共聚物基本相同。其大的特点是水和气体透过率小，在酮类溶剂中溶解度高，并能耐芳烃的稀释作用，因而可有效地用于涂层。此外，还用来制造收缩薄膜。由于耐热、光稳定性比氯乙烯—醋酸乙烯酯共聚物差，单体成本较高，所以在应用上没有氯乙烯—醋酸乙烯酯广泛。

⑶氯乙烯—丙烯酸酯共聚物：这种共聚物的内增塑作用与氯乙烯—醋酸乙烯酯相当，热稳定性较好，可用于制造硬质和软质制品，改进加工性、耐冲击性和耐寒性等。还可以用于涂层、粘结等。

⑷氯乙烯—马来酸酯共聚物：这种共聚物中马来酸酯含量为15%左右，内增塑作用与氯乙烯—丙烯酸酯相似。具有较好的加工性能。物理机械性能降低较小，耐热性比一般共聚物高。

⑸氯乙烯—烯烃共聚物：将乙烯、丙烯等烯烃单体共聚合，可制得流动性、热稳定性、抗冲性、透明性、耐热性等优异的共聚树脂。

共混溶改性

PVC树脂是一个极性非结晶性高聚物，密度： 1.380 g/cm3，玻璃转变温度：87℃，因此热稳定性差，不易加工。不能直接使用，必须经过改性混配，添加相关助剂和填充物才可以使用。而因添加的相关助剂和填充物的种类和分数的不同，这就决定了所制备的PVC材料性能和要求是不一样的。我们通常称之为PVC配方，严格说来是PVC改性配方，而PVC只有经过改性才能使用。这一类常被归类为高分子改性材料。 [3]

材料改性主要围绕通用塑料的高性能化、单组分材料向多组分材料复合材料转变（合金、共混、复合）、赋予材料功能化、优化性能与价格等方面的研究。改性方法主要是化学改性、填充改性、增强改性、共混改性以及纳米复合改性。改性基本原理就是通过添加物赋予材料功能或者提高某些性能。因此，PVC配方技术的高下，决定了一家工厂技术和生产能力的高下。有着特殊要求的PVC材料，一般都需要从国外进口，在国外比较有名的有美国联合碳化公司和北欧化工公司，随着我国各大科研院所和生产单位的不断研发和技术积累，国内PVC改性材料的配方设计、制造已经达到国际先进水平，涌现了以徐州汉永新材料有限公司等拥有自主知识产权的公司，已经完全取代国外进口材料，有不少产品已出口国

外。

在聚氯乙烯相内混炼导入异种高分子相—高聚物共混熔是一种简便而有效的改性方法，并在实际生产中已积累经验。一般是将两种或两种以上不同的高聚物共混熔时，可以制备兼有这些高聚物性质的混合物。

为了改进硬质聚氯乙烯的流动性、冲击性能等，常用的共混高聚物有：丙烯腈—丁二烯—苯乙烯（ABS），其主要是提高冲击强度。甲基丙烯酸甲酯
—丁二烯—苯乙烯（MBS），除耐气候性外，其余各项性能都近乎于理想，特别是抗冲击强度，只要加入少量就可大大提高。氯化聚乙烯（CPE）可以提高抗冲击强度，若加入20%用量，冲击强度就可非常高。乙烯—醋酸乙烯酯（EVA）可提高冲击强度。

为了改进软质聚氯乙烯在使用过程中增塑剂的挥发、迁移、抽出等常用的共混高聚物有：丁腈橡胶（NBR）、氯化聚乙烯（CPE）、氯乙烯—丙烯酸酯、马来酸双辛酯等的共聚物、乙烯—醋酸乙烯酯（EVA）、乙烯—醋酸乙烯酯—氯乙烯共聚物等。[4]

接枝反应聚合

在聚氯乙烯侧链上导入其它单体或在异种高聚物侧链上导入氯乙烯链，这种改性叫接枝反应聚合。

4.低温聚合

改变聚氯乙烯主链内链节的排列，或改变聚氯乙烯链间的排列即改变聚合方法，这种改性叫低温聚合。

合成

PVC塑料是由乙炔气体和氯化氢合成氯乙烯，再聚合而成。在20世纪50年代前期是以乙炔电石法生产，5

0年代后期则转向了原料充足、成本低廉的乙烯氧化法；世界上80%以上的PVC树脂都是由此方法生产的。但到2003年后，因石油价格暴涨，乙炔电石法成本反而比乙烯氧化法还要低10%左右，所以PVC的合成工艺又转向了乙炔电石法。

PVC塑料是由液态的氯乙烯单体（VCM）经悬浮、乳液、本体或溶液法工艺聚合而成，其中悬浮聚合工艺生产工艺成熟、操作简单、生产成本低、产品品种多、应用范围广，一直是生产PVC树脂的主要方法，在世界PVC生产装置中大约占90%的比例（在世界PVC总产量中均聚物也占大约90%的比例）。其次是乳液法，用于生产PVC糊树脂。其聚合反应由自由基引发，反应温度一般为40～70OC，反应温度和引发剂的浓度对聚合反应速率和PVC树脂的分子量分布影响很大。