

中沙石高密度聚乙烯化PN049-030-122GD华北管道料经销处 热线2022已更新（推荐）

产品名称	中沙石高密度聚乙烯化PN049-030-122GD华北管道料经销处 热线2022已更新（推荐）
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8800.00/吨
规格参数	货号:03 数量:500 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

中沙石高密度聚乙烯化PN049-030-122GD华北管道料经销处

由于人面部结构特性所致，鼻梁基本上是高于脸颊，如同平原上的一道山梁。这样的结果就是，由于人的面部鼻子凸起，与脸颊存在拐角，导致佩戴口罩时总是在此区域形成空洞间隙，从而导致漏气。鼻梁条除对口罩进行固定外，主要的作用就是对口罩进行密封，尤其是鼻脸结合处(即拐角处)，保证不从此处漏气。因此，衡量鼻梁条好坏主要的指标就是能否将口罩与面部进行紧密的贴合。

鼻梁条按照材质主要分为三类：金属、塑料包覆和全塑。金属类：主要为软质金属，比较贵，比如铝，一般为外置式。塑料包覆类：以镀锌铁丝为骨架，用塑料(pe、pp、pvc等)包覆，目前常见的，既有内置式，也有外置式。全塑类：以石化树脂为基材，经过改性后再经过挤出模具一次成型，没有金属骨架，内置式和外置式都有。

2. TPU透气膜 TPU是一种低聚物多元醇软链段与二异氰酸酯-扩链剂硬链段构成的线型嵌段共聚物。TPU树脂具有很强的吸湿性，其粒状的材料如果含有过多的水分将会导致加工问题，并降低成品的质量。因此，在加工前必须对TPU材料及加工助剂都需要进行干燥处理。干燥后的粒状材料的水分含量不应该超过0.02%(重量百分比)。干燥后的树脂应该立即被储存在能够安全密封的干燥的容器中，以免再次吸湿。一般情况，如果塑化后的TPU薄膜有发泡现场或出现气泡，则代表干燥效果不佳。目前TPU薄膜主要加工方式包括吹膜法、流延法、涂覆法、压延法。其中吹膜法和流延法加工TPU薄膜为常见。因为薄膜具备较高的延伸性和弹性，因此在吹膜法加工过程中相对比较复杂，很难进行单独成型加工，所以常见的工艺是通过易于成型PE作为底衬共挤成型加工，即通过不同挤出机分别对TPU原料和PE原料进行塑化、挤出加工，并在共挤模头中复合成型，使用时将PE层剥离再回收利用。

TPU、TPEE无孔透气（湿）薄膜通过亲水基的亲水吸湿的原理，将水汽从浓度、压力高的一方传导至另

一方，蒸发风干。这种过高分子载体的运输-传导-

挥发，和水分子进入细胞的原理大致类似，其前提条件是浓度差或者压力差。 1.TPEE透气膜

TPEE热塑性聚酯弹性体是一种酯系嵌段高分子，通过熔融后，经过吹塑或流延可以制备出TPEE无孔透气薄膜。TPEE是利用线性的聚酯材料以及聚醚材料通过缩聚技术制备而成的线性分子链，是一种晶态网络结构，在熔融时能够重新恢复成线性分子结构，由于聚酯和聚醚材料具有一定的亲水能力，同时对二氧化碳、氧气等具有亲和能力，因此TPEE具有优越的透气透湿性。