

武汉市铜合金板导热性能测试 铜合金管焊接X拍片检测气孔

产品名称	武汉市铜合金板导热性能测试 铜合金管焊接X拍片检测气孔
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1400.00/件
规格参数	品牌:GFQT 铜合金:铜合金板 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

服务范围

各类金属、合金及金属制品、合金制品、金属镀层；

轻金属、重金属、熔敷金属、有色金属、稀有金属、贵金属、半金属等；

钢铁、紧固件、铸铁、钢管、钢筋线材、焊接材料、钢板型钢、铜材铝材、钢丝绳及各种金属挂件等各类金属及合金制品。

金属材料检测项目：

1、化学测试：成分分析、元素分析、牌号鉴定等；

2、力学测试：拉伸试验、抗拉强度测试、屈服强度测试、弯曲测试、硬度测试、洛氏硬度测试、维氏硬度测试、布氏硬度测试、金相分析、显微组织测试、低倍组织测试、非金属夹杂分析、晶粒度测试、冲击试验、剪切强度测试等；

3、可靠性测试：盐雾试验、疲劳测试、高低温测试、老化测试、失效分析等；

4、其他检测项目：无损检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、超声波检测、镀层厚度测试、镀层附着力测试等。

钢结构焊缝缺陷无损检测特点

1、钢结构检测通常包括以下方面：

2、钢材钢厂通常是逐批号进行检验，因此在质量证明书齐全的情况下复验时，按10个批号不超过200吨抽检一组试件即可。钢板的取样位置在板宽的1/4处，大小因试验设备不同可能会有差别。

3、焊材焊材的复验需逐批号进行，复验的项目一般在自己不熟悉标准的时候，可参照质量证书的项目进行即可。以下标准需熟悉：《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》GB/T8110-1995《低合金钢焊条》GB/T5118-1995《药芯焊丝电弧焊用低合金钢焊丝》AWSA5.29-98《低合金钢埋弧焊用焊剂》GB12470-90《熔化焊用钢丝》GB/T14957-94。

4、涂装材料钢结构使用的涂装材料的检验，根据油漆种类不同，检验项目也不同。通常包括以下项目：固体含量(或富锌涂料的锌含量)、漆膜外观、细度、与基材结合力等。相关标准号和检验方法，一般质量证明书上会提供。