

供应弹簧钢60Si2MnA圆棒 无锡60si2mn规格6-260批发 60si2mn盘条

产品名称	供应弹簧钢60Si2MnA圆棒 无锡60si2mn规格6-260批发 60si2mn盘条
公司名称	江苏三义金属材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	圆钢规格:12-260 盘圆规格:6.5-22
公司地址	无锡市滨湖区胡埭镇环镇北路6号18号楼-5-125 (注册地址)
联系电话	15961802336

产品详情

60Si2Mn执行标准：GB/T1222-2007 60Si2Mn弹簧钢

60Si2Mn弹簧钢是应用**的硅锰弹簧钢，强度、弹性和淬透性较55Si2Mn稍高。60Si2Mn弹簧钢适于铁道车辆、汽车拖拉机工业上制作承受较大负荷的扁形弹簧或线径在30mm以下的螺旋弹簧、也适于制作工作温度在250 以下非腐蚀介质中的耐热弹簧以及承受交变负荷及在高应力下工作的大型重要卷制弹簧以及汽车减震系统等。

60Si2Mn热处理方法有等温回火和分淬火、亚温淬火及高温回火、形变热处理的工艺方法。使用该方法能有效地提高60Si2Mn弹簧钢的强韧性和使用寿命。60Si2Mn属于弹簧钢,适宜制作汽车钢板弹簧。

球化退火：采用850度加热、油冷淬火、短时间等温球化工艺（790度加热25Min，急冷到680度保温1H，炉冷到500度出炉），可获得理想的球化组织。60Si2Mn钢淬火温度正常取850度~870度，油冷。回火温度视模具零件的硬度要求而取，如400度回火，硬度46HRC; 500度回火，硬度40HRC；600度回火，硬度34HRC。在150~160度之间回火性能得到的配合，注意必须避开300度左右的回火脆性区。要求有较高韧性的工模具、