

## 95氧化锆珠 陶瓷研磨精球 氧化锆烧结珠 滴定锆球 0.3mm

产品名称	95氧化锆珠 陶瓷研磨精球 氧化锆烧结珠 滴定锆球 0.3mm
公司名称	萍乡市金祥新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:TZP0.3mm 用途:研磨分散抛光
公司地址	江西省萍乡市湘东区峡山口街新建麻园里62号（注册地址）
联系电话	15207091121

### 产品详情

锆珠是一种高硬度、惰性、坚硬、的球状颗粒。在应用中，可以降成本、增固含量、提供性能和改工艺操作条件。80锆珠和95锆珠作为研磨介质，由于氧化锆的增韧性，具有硬度好高，损性好良好等特点，主要应用于金属及非金属矿如金、银、镍、锌及矿、硅酸锆、以及油漆、涂料、颜料和油墨的研磨。

氧化锆珠主要应用于高粘度、高硬度物料的细研磨与分散，并且可以达低污染。

**研磨效率高：**由于锆珠真密度大，在同等运动速度下具有好大的研磨动能，研磨效率比普通陶瓷微珠高2-3倍。即获得好为理想的效果。

**耐冲击、低磨耗：**由于锆珠ZrO<sub>2</sub>含量高，具有高密度、高韧性、低磨耗、无碎球、剥离等优点，对研磨物分散污染小。磨耗比普通陶瓷微珠低4-10倍。

**稳定性好：**稳定性能佳、耐酸、碱腐蚀。

**流动性好：**圆形度好、表面光滑、无气孔、具有反射光泽，易清洗。微珠与微珠之间流动性好，对设备损小。

**使用成本低：**锆珠的磨耗是目前磨介里低的。因此被誉为是目前性能价格比优的微珠。

在细粉碎设备的使用中，氧化锆珠的选择是一个很重要的问题，氧化锆珠决定了粉碎过程中的成本和粉碎效率的高低以及粉碎后产品的质量。随着粉体的细度要求越来越高，搅拌磨机、砂磨机、振动磨等细粉体研磨设备发挥着越来越重要的作用。

氧化锆珠的材质决定了粉碎过程中的成本高低和粉碎效率的大小。氧化锆珠化学组成的差异决定了氧化锆珠晶体结构的不同，继而决定了氧化锆珠不同的压力和低磨性，成分含量的不同则决定了氧化锆珠的密度和硬度。

氧化锆珠的磨耗、研磨时间的长短对产品纯度有着直接的影响，氧化锆珠的磨损和破碎失效会造成氧化锆珠的损失，从而增加研磨粉碎过程中的成本；从对粉碎产品的质量考虑，介质在粉碎过程中不断磨损，而磨损的细粉分布在产品之中，会造成产品污染。

氧化锆珠的密度、硬度对研磨效率起重要作用：介质密度越大，研磨效率愈高；硬度越高、磨耗越小，产品的纯度越易得到保；但是在浆料比重和粘度的条件下，氧化锆珠的密度和硬度也并非越高越好，追求过高的密度和硬度，不只会带来高成本，而且将产生一系列不良作用。

氧化锆珠形状主要为球状、柱状和不规则状。在工业中，不规则介质趋于受到较大的自身磨损，会引起明显的污染。所以在实际应用较多的是球形介质，圆柱形介质也有应用，不规则介质应用负少。

氧化锆珠球的大小直接影响粉磨的xiao果和产品细度，它决定了氧化锆珠与物料的接触点的多少，粒径小的氧化锆珠球在相同体积下接触点越多，理论上粉碎效率愈高。介质粒径的大小须视物料粒度和要求产品粒度而定。产品粒度越细，介质的粒径越小。如果给料粒度比较大，需要氧化锆珠有较大的冲击破碎作用，那么配球就要大一些。

氧化锆珠的装填率对研磨效率有着直接的影响，装填量视氧化锆珠粒径大小而定。介质的填充率对研磨设备的工作起着很重要的作用，对不同粉碎细度的要求，需要调整氧化锆珠破碎和研磨的能力分配。卧式砂磨机的装填率一般为80~85%；立式设备的装填率一般为75%~80%；氧化锆珠装填率过高，容易引起砂磨机温升过高或者出口堵塞；氧化锆珠装填率过低，研磨效率低。