

青山区防静电服检测 防静电服静电性能测试

产品名称	青山区防静电服检测 防静电服静电性能测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

防静电服静电性能测试方法

防静电服的防静电性能检测方法对于防静电服的评价结果占据相当大的比重，因此在测试中所用方法也突显出了防静电服的差异。

法拉第筒带电（D法）

原理：将脱下的防静电服投入法拉第筒，测量其电量，即求得防静电服对内衣擦磨的起电量。

选用设备：测试用法拉第筒系统

测试步骤：

首先，测试者应站在绝缘台上，两手握紧衣摆，使工作服与化纤内衣擦磨十次后，迅速脱下工作服，投入法拉第筒。

其次，根据电压表的读数V及测系统的电容C，按 $Q=CV$ 求出工作服的电量。

最后，同一样本进行三次测试，每次测试后对样本进行消电，确认其不带电后，再进行下一次测试。取三次测量的平均值为测量值。

擦磨带电（E）法

原理：用滚筒烘干装置模拟擦磨带电的情况。

装置：擦磨带电滚筒测试装置。滚筒的内表面及盖子的内表面包覆有标准布。测试装置应满足的要求。带电量测量用法拉第筒系统。

将样本在模拟穿用状态下（扣上钮扣或拉链）放入擦磨装置。运转完毕后，启动手柄，使装置倾斜，样本自动进入法拉第筒（亦可戴绝缘手套直接取出样本）。

此时，样本应距法拉第筒以外的物体300MM以上。用法拉第筒测出工作服带电量。重复五次操作。每次之间10min静置时间，并用消电器对样本及转鼓内的标准布进行消电处理。取5次测量的平均值为测量值。带衬里的防静电服，应将衬里翻转朝外，再次重复以上测试步骤。并将结果记入报告。

极间等效电阻（F）法

原理：采用伏安法，在额定电压下测出流过样品的电流，而求得极间等效电阻。

测试设备：电极、金属夹、屏蔽箱、直流稳压电源、直流微安表、单刀双掷开关、样品。

测试步骤：随机采样六块（经向三块、纬向三块）。经向采样长度为 $100 \pm 1\text{mm}$ ，宽 $50 \pm 1\text{mm}$ ，纬向采样的长、宽与其相同。

在样本的一个面上贴上电导率大于 $1.0 \times 10^{-1}\text{s/m}$ 的导电胶板，其宽为 $15 \pm 1\text{mm}$ ，长为 $50 \pm \text{mm}$ ，厚 $1.0 \pm \text{mm}$ ，样本与胶板应良好地接触。

注意：用不同的检测方法，得到的结果也各不相同。防静电服的防静电性能不可能同时获得所有标准的认同，主要的还是产品的实用性和在使用中体现的效果。