

不锈钢焊道抛光机, 原装进口德国大功率不锈钢焊道抛光机

产品名称	不锈钢焊道抛光机, 原装进口德国大功率不锈钢焊道抛光机
公司名称	欧路德(昆山)环保科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	型号:EP-01-017 HD 名称:SuperCleanox 功率:3450VA
公司地址	昆山市巴城镇君子亭路262号
联系电话	18556758820

产品详情

不锈钢焊道抛光机, 原装进口德国大功率不锈钢焊道抛光机

品牌：德国Reuter

名称：SuperCleanox VI HD

型号：EP-01-017 HD

重量：32kg

总重：38kg

尺寸：190x200x450mm

输出功率：3400VA

主电压：230V/50Hz/16 A

次级电压：9-21VAC/DC

防护等级：IP23

主要功能：清洗、抛光、钝化、打标。

多年来，在与客户的多层次运营中，性能和可靠性一直是首要任务。SuperCleanox为工件提供高达140

A的连续电流。

该电源允许超快速、不间断运行，即使使用超大电刷、大型表面清洁剂或长达100米的电缆。

作为交流/直流设备（直流和交流），每个超级清洁器都是清洁和抛光以及明暗标志之选。

SuperCleanox VI HD的输出功率是3450VA! 这是更强大的焊缝清洗设备。三种功率等级涵盖所有要求:从轻柔清洗，TIG焊接金属片，抛光强烈褪色或清洗MAG焊缝。电化学是适应于提供高输出的。热熔断器只关闭超过140 A电流或400A脉冲电流。碳纤维刷及其10米工作电缆的，在连续工作时没有热电损失，没有中断。在整个运行期间，电缆的长度可达100米。

不锈钢焊道抛光机, 原装进口德国大功率不锈钢焊道抛光机

不锈钢焊缝发黑不光亮原因：

- 1：氩气流量太小，保护能力变弱导致空气侵入焊缝。
- 2：氩气流量太大，氩气流形成漩涡卷入了熔池空气，不仅造成氩气浪费，增加焊接成本，还会使焊缝严重氧化。
- 3：氩弧焊焊枪喷嘴直径太小。导致焊缝保护不良被氧化。
- 4：电弧太高、焊丝距离工件及母材太远 焊缝被空气侵入。
- 5：焊接环境有风。

不锈钢焊缝发黑不光亮对应的解决办法：

- 1：适当加大氩气流量。
- 2：适当降低氩气流量。
- 3：更换大直径喷嘴。
- 4：适当压低焊枪，确保焊丝与工件之间合理的距离。
- 5：做挡风措施。