

TM55/ZD6/ZD310/耐磨焊条/TM65/MD501/ZD3破碎机锤头堆焊耐冲击好

产品名称	TM55/ZD6/ZD310/耐磨焊条/TM65/MD501/ZD3破碎机锤头堆焊耐冲击好
公司名称	南宫市固特耐磨焊材厂
价格	.00/个
规格参数	固特:3.2 耐磨焊条:4.0 河北:5.0
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇攸家寨（住所）
联系电话	18730905918

产品详情

牌号	种类	硬度 (HRC)	性能及主要用途
GM1	1		专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3锤头耐磨焊条		55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击部位的多层堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能优良，具有良好的抗冲击性、耐磨性。
ZD6耐磨焊条	焊后硬度	35 ~ 40	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、破碎机锤头、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和良好的冲击硬化效果。
		冲击后50 ~ 55	
TM55耐磨焊条			主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1 ~ 2层即可，也可用于塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由高至低依次为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。
TDL-60耐磨焊条			56 ~ 62
TDP-65耐磨焊条			59 ~ 65
TDL-65耐磨焊条			62 ~ 66
TM65耐磨焊条			61 ~ 66
MD501耐	2	52 ~ 55	用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂

纹，但耐磨性能优良，不影响使用。

磨焊条			
ZD5耐磨焊条	48 ~ 52		用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层抗裂性能优良。
ZD310高温耐磨焊条	1、2	57 ~ 62	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性能优良。
TN65高温耐磨焊条	1	62 ~ 66	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损性能优于碳化钨焊条，高温耐磨性能优良。

水泥行业:辊压机挤压辊、立磨磨辊及磨盘、风机叶片、衬板、溜槽、漏斗衬板、破碎机锤头及锤盘、挖掘机斗齿、鄂板、立窑塔篦齿、搅拌机叶片等。电力工业:水轮机、汽轮机、阀门、磨煤辊辊套及磨盘、溜槽衬板、破碎机锤头及衬板、粉碎机辊及衬板、排风机叶片等。钢铁企业:辊式破碎机、各种轧辊、高炉料钟及布料溜槽、单齿辊、蓖板、烧结矿破碎机、风机叶轮、推进器齿板、漏斗、回收铲斗、防磨板、导位板、高温模刀具等。采矿(挖泥业):溜槽、漏斗衬板、制砖机绞刀、风机叶片衬板、推土机铲斗、球墨机衬板、轮斗挖掘机轮斗、铲斗铲齿等