

# 国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司

产品名称	国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:不限
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司制作场地应整洁、无尘，加工区域内应满铺橡胶垫等表面无腐蚀、不产尘、不积尘的柔性材料，是为了避免异物划伤风管。4.1.4 丝光布不产尘，有利于保证风管的洁净度。国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司风管端口密封是为了减少运输过程中产生的灰尘对风管洁净度的影响。4.1.5 金属风管的标注尺寸为外径或外边长。4.1.6 排烟系统风管采用镀锌钢板时，国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司板材小厚度可参照高压系统选定。4.1.8 成品风管由工厂加工完成，应进行型式检验，进场时应核查其强度和严密性检验报告；国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司对于非采购的现场加工(含施工现场制作、委托加工及其他场地加工)制作风管，因受加工工艺及加工场地、加工方法、加工设备、操作人员的不同，其质量情况会有所不同，国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司为检验其加工工艺是否满足施工要求，在风管批量加工前，应对现场加工制作的风管进行强度和严密性试验，试验结果应符合现行标准《通风与空调工程施工质量验收规范》GB50243的要求定。

4.2.3 板材的画线与剪切应符合下列规定： 1 手工画线、剪切或机械化制作前，国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司应对使用的材料(板材、卷材)进行线位校核； 2 应根据施工图及风管大样图的形状和规格，国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司分别进行画线； 3 板材轧制咬口前，国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司应采用切角机或剪刀进行切角； 4 采用自动或半自动风管生产线加工时，国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司应按照相应的加工设备技术文件执行； 5 采用角钢法兰铆接连接的风管管端应预留6mm~9mm的翻边量，采用薄钢板法兰连接或C形、国内做换热器的厂家，国内制造换热器的企业，国内生产换热器的公司S形插条连接的风管管端应留出机械加工成型量。