

文山石纹铝单板批发「多图」

产品名称	文山石纹铝单板批发「多图」
公司名称	云南国园铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明官渡区昌宏路高原明珠商务中心A座701
联系电话	13668785048 13668785048

产品详情

铝合金单板一般是厚2~4mm的铝合金板，在制作成墙板时，先按二次设计的要求进行钣金加工，直接折边，四角经高压焊接成密合的槽状，墙板背面用电焊植钉的方式预留加强筋的固定螺栓。钣金工作完成之后，石纹铝单板批发，再进行氟碳漆的喷涂，一般分二涂、三涂，漆膜厚度为30~40um。铝合金单板容易加工成弧形及多折边或锐角，能够适应如今变化无穷的外墙装饰的需要，而且色彩丰富，可以按设计及业主要求任意选色，真正意义上拓宽了建筑师们的设计空间。另外，铝拉网单板在工厂加工成型，施工现场不需裁切，只需通过挂耳等固定件进行简单固定。

雕花铝板的特点：(1)重量轻，强度高：铝板本身性能稳定，采用厚度合适的铝板进行镂空雕刻，可保证其板材强度，还减轻了成型板材的质量。(2)通透透光：雕花铝板能够使平面板材具有通透的空间感，孔透光，在景观中常做内置光源的景观装置。(3)良好的耐候性和焊接性能：得益于铝板本身的耐腐蚀性和可塑性，且雕花铝板采用氟碳喷涂，不受紫外线、湿度、气温和大气腐蚀，故可。(4)便于清洁保养，板体轻巧，结构安装简便：更具有良好的抗弯强度和优良的抗风压性能。(5)抗弯曲，抗风压：所有构件都可以在工厂事先加工。(6)现场加工损耗小：刚度和强度大大超过铝塑板。(7)施工度要求高：必须对板材装饰的每个重要部位进行科学的力学计算，考虑风压、自重、温度等作用的影响。(8)需要可靠的补强措施：板材的折边厚度变薄，强度降低，因此折边必须有可靠的补强措施。

镂空铝单板雕花的加工工艺复杂性就是镂空铝单板加工程序，把参数输入数控机床，把整体参数输入数控机床雕刻机，数控机床会自动镂空雕刻出，们所需要的的镂空铝单板雕花幕墙装饰材料，镂空铝单板雕花经过、现场测量尺寸、设计、画图、工厂开料、切割、冲角、镂空雕刻出各种图案。获取的自动化切割方案能增加材料耗损，延长工作时间进而提升企业利润。所有的标准化的机器均是全然于工厂现场创作，这使自制造概念的产生到机器的出货，依旧能重视到每一个制造的细节，并且建议达低水平，保证制造出平稳、可信的低质量产品。镂空铝单板雕花恰是利用先进的数控雕刻机、激光切割机、数控转塔冲床等设备按照设计图纸数控加工而成。镂空铝单板雕花作为一种雕刻艺术，需要精湛细腻的工艺。

现在越来越多的建筑设计师将镂空这一时尚元素融入到了建筑装饰上，这不仅丰富了装饰艺术，也更加丰富了人的生活空间。

文山石纹铝单板批发「多图」由云南国园铝业有限公司提供。云南国园铝业有限公司为客户提供“铝单板”等业务，公司拥有“国园铝业”等品牌，专注于金属建材等行业。 ，在云南省昆明官渡区昌宏路高原明珠商务中心A座701的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王总。