

铝型材散热器 山东顺达铝业 铝型材散热器厂家

产品名称	铝型材散热器 山东顺达铝业 铝型材散热器厂家
公司名称	山东顺达铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐东城工业园
联系电话	13573605399 13573605399

产品详情

在散热片铝型材的挤压生产过程中中，常见缺陷有弯曲、扭拧、变形、夹渣等。而“吸附颗粒”的缺陷，不认真观察或接触较难发现。其危害是：在电泳、喷涂型材的生产流程中，很难去除掉，影响型材的表面美观，造成废品。“吸附颗粒”的形成原因主要有以下几点：

挤压工艺的影响

挤压工艺参数的选择正确与否也是影响“吸附颗粒”的重要因素。挤压温度过高、挤压速度过快，“吸附颗粒”就越多，原因是由于温度高、速度快，型材流动速度增加，模具变形的程度增加，金属的流动加快，金属的变形抗力相对减弱，更易形成粘铝现象。

“吸附颗粒”的影响因素主要是铸棒、模具、挤压工艺三个方面，铝型材散热器厂家，操作人员的操作水平也反映在这三个要素中，在生产实践的基础上，不断地分析问题，总结经验，就可以减少或避免“吸附颗粒”，大大提高散热片铝型材的成品率及生产效率。

辨别铝型材门窗质量的方法

一、看工艺

工艺对于铝合金门窗来说是非常重要的。加工精细、切割流畅的铝合金门窗工艺自然在开合上面都是非常顺畅的。如果加工不合格，铝型材散热器哪家好，会出现密封性质问题，不仅漏风漏雨，而且在强风和大的外力的作用下，玻璃会出现炸裂、脱落现象，从而给业主造成损失财物甚至伤人的现象。

二、看外观

铝合金门窗外观也将会影响整个装修效果，因此在选择铝合金门窗上面，外观也是不能忽视的。

木纹转印铝型材是由原来的铝型材经过木纹转印技术加工而成，以达到更美观的效果，但是在生产过程中如果操作不当，铝型材散热器生产，成品表面可能会出现颗粒的问题。那么这一问题出现的原因有哪些呢？我们又该如何解决呢？

一、产生的原因：

- 1.产品底油喷的太薄，导致喷好光油会咬底。
- 2.光油开油水太强。
- 3.活化剂喷少了，没有完全活化膜纸也会咬底。
- 4.烤水时没有烤干透底，底油没有完全干。

二、改善措施

- 1.如果是烤漆经过了高温烤，直接打沙重新喷底油。
- 2.如果是PC ABS油，铝型材散热器，用防白油把油漆洗干净，重新作业。
- 3.产品底板油务必喷均匀。
- 4.如果是膜纸没有完全活化，活化剂量可以适当加多点。
- 5.如果是底油没有完全干，要适当的加温和烤油的时间。

铝型材散热器-山东顺达铝业-铝型材散热器厂家由山东顺达铝业有限公司提供。“门窗铝型材,工业型材”选择山东顺达铝业有限公司，公司位于：山东省临朐东城工业园，多年来，顺达铝业坚持为客户提供好的服务，联系人：魏学跃。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。顺达铝业期待成为您的长期合作伙伴！