

全自动在线式甲醇含量分析仪

产品名称	全自动在线式甲醇含量分析仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	599.00/套
规格参数	品牌:三联测控 型号:MS-HD-900 测量范围:0-90%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮·北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

甲醇与汽油的主要区别：

1：甲醇和乙醇汽油的辛烷值比汽油高，也就是说标号高。

因此，油商是用低标号的汽油添加甲醇或乙醇，变成高标号的油来卖，如果添加科学没有问题，如果是用劣质油混配，质量就会存在很大问题。

2：车用甲醇汽油是指在专用组分汽油中，按体积比加入一定比例的变性燃料甲醇和石油添加剂，通过特定工艺混配而成的新一代清洁环保型车用燃料。

已使用车用甲醇汽油的地区实践证明，按发动机的压缩比要求合理选择汽油的标号，保持油路清洁，使用车用甲醇汽油与使用车用乙醇汽油和普通无铅汽油相比较，发动机的动力性更强，与使用普通汽油油耗基本持平。

储存注意事项

储存于阴凉、通风良好的专用库房内，远离火种、热源。库温不宜超过37℃，保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱金属等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

三联测控MS-HD-900型全自动在线式甲醇含量分析仪是基于折光原理开发的一款在线式浓度测量仪器，在线检测浓度稳定性好，精度高，测量范围宽。可适用于管道安装或罐体壁处的安装，以及其它等多种

安装方式，亦可根据客户需求定制系统性解决方案。采用先进的光学器件一体式设计，光电信号直接转换处理，具备高精度的自动温度补偿功能，拥有良好的抗震性能和高稳定性。全浇注玻璃钢外壳和全屏蔽钢板内壁设计，在线检测不受压力、流速、颜色，浑浊度，气泡，固体颗粒等杂质的影响；浓度检测值可现场显示，检测数据可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC或DCS进行自动化控制调节浓度，减少人工操作带来的不确定性，杜绝人为控制的浓度失调，达到自动稳定地控制浓度的效果。确保工艺浓度严格按照工艺方案执行，可显著节约人力资源，提升产品质量，提高企业管理水平和生产工艺控制能力。

溶液的浓度是指在一定量的溶液(或溶剂)中所含溶质的量,传统的硅酸钠溶液浓度分析测量方法是全人工操作，容易受取样环境、温度变化、人工操作等因素的影响，不能够有效保障产品稳定的质量指标。导致生产工艺控制滞后，自动化水平较低，无法实时对浓度进行全自动监测与控制。

三联测控MS-HD-900在线式甲醇浓度检测仪主要技术参数：

测量浓度范围 0.0-90.0%

测量精度 $\pm 0.1\%$

分辨率 浓度 0.1%；温度 0.1

自动温度补偿 0-100

环境温度 0-60

温度精度 ± 0.5

压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒测量 1 次（可设置）

防护等级 测量部分IP67

装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4-20mA 对应浓度 0.0-90.0%

数字输出：RS485 可定制其他输出方式。

输入 DC +24V \pm 10% 电流<100mA

选购件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度