

米思米标准导柱导套

产品名称	米思米标准导柱导套
公司名称	上海派顾实业有限公司
价格	10.00/套
规格参数	
公司地址	上海市松江区北松公路5178弄
联系电话	021-57601703 15316115056

产品详情

导柱在模具中有什么作用呢？作为模具生产过程中的一个重要零件，它的作用就是导向，支撑以及定位。导向作用就是能够确保在动模以及定模的过程中，能够保证正常的进行对中，以免模具出现定模不到位，而丧失了为基本功能，无法使用的情况出现。而支撑的作用就是避免在顶出的过程中，出现顶出板的歪斜情况，可以说是起到了支撑顶出板活动的作用，保证顶出板在进行作业的过程中，处于稳定的运作中。

导柱作为现代模具生产的零件之一，其作用是极大的，在市场中由于导柱的优良性能，所以在使用方面上面极为广阔。不管是模具的加工还是其他行业的运用，例如：电子行业、机械设备、电器、照明等，尤其是模具行业应用的比较广泛。可以说导柱的作用以及其加工的工艺性是决定了模具的质量是好是坏的关键，也是这个模具制造过程中的重点。

成立于2008年，是一家集生产销售于一体的大型模具配件供应商。公司专业生产经营高精度五金、塑胶、汽车、压铸等模具配件，拥有加工机床、cnc车床、nc内圆磨床、冲子机、平面磨、无心磨、线切割、真空热处理设备等先进的模具配件制造设备多台，并配备完善的检测仪器及高素质的技术队伍，利用现在完善的物流配送中心，产品销往全国各个地区。

主要产品有五金冲压模具标准件滑动导柱、滚珠导柱srp trp、独立导柱tub tur、端子模导柱组件、电机马达模具用锥度导柱导套、米思米独立导柱组件myzp myap myjp mykp，米思米模架用钢球导柱组件rmsh rksh pmsh pksh，钢珠衬套（钢珠保持架）、skd11异形冲针冲头、镀钛冲针、刃口成型冲头、抽牙冲头、引导冲头、子母冲头。塑胶模具标准件、非标镶件、skd61氮化顶针、扁顶针、托针、浇口套、fdac司筒组件、日期章、模具油缸、无给油导套。汽车模具用钢球导柱组件、自润滑滑板、自润滑导套以及各种模具压板螺丝等。公司拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。