

# 商用车前桥 七星机械 前桥

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 商用车前桥 七星机械 前桥              |
| 公司名称 | 日照市七星汽车部件有限公司              |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 山东省日照市高新技术产业开发区河山镇临沂北路365号 |
| 联系电话 | 13706331637 13706331637    |

## 产品详情

### 前轴精密成形辊锻及精密模锻三维CAD

前轴锻件几何形状属于复杂的三维结构，采用二维CAD软件(例如AutoCAD或者InterCAD)设计时，其计算毛坯设计精度低，锻件体积计算误差大，不能满足精密成形辊锻和精密模锻的设计要求，本次开发工作将三维实体造型与参数化设计相结合，实现前轴锻件的三维CAD设计，即用UG进行三维实体造型，前桥，利用UG的二次开发接口，开发出适用于长轴类锻件的CAD系统，能更方便的创建一系列在形状和功能上相似的设计方案，将大大提高产品的开发和设计速度。

### 汽车前轴介绍

汽车的主要构造之一。成品被称做"前轴总成"，它利用转向节的摆转，实现汽车转向，商用车前桥，因此又称转向桥。位于汽车前部，于是又称为"前桥"。为保证车辆的安全行驶，前轴设有适当的前轮定位角。

日照市七星汽车部件有限公司主要产品为汽车转向节、汽车前轴、铰轴、工程机械配件、轴头、拐轴等6大系列200多个品种。

将圆钢通过制坯、预成形、成形辊锻和终成形辊锻4道次辊锻制成带飞边直长锻件，底盘前桥，实现前轴中段工字型断面的成形和两端的制坯，接着在25MN

高能螺旋压力机上进行弯曲和整体模锻成形，而整体模锻成形主要是在限定长度尺寸的前提下对两端进行模锻终成形。这种复合成形工艺完全克服了单纯成形辊锻前轴长度误差大和120MN热模锻压力机上整体模锻设备昂贵的缺点，使前轴的关键尺寸即前轴锻件的长度尺寸精度达到120MN热模锻压力机上整体模锻的水平，同时其设备投资仅为整体模锻工艺所需设备投资的1/10。

商用车前桥-七星机械(在线咨询)-前桥由日照市七星汽车部件有限公司提供。日照市七星汽车部件有限公司位于山东省日照高新区临沂路以西、山海三路以南（日照高新技术开发区园内）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，七星机械在转向节中享有良好的声誉。七星机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。七星机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。