

304不锈钢拉伸成型油能解决的6个问题 不锈钢深拉伸油定制

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 304不锈钢拉伸成型油能解决的6个问题 不锈钢深拉伸油定制 |
| 公司名称 | 芝罘区嘉威奥润滑油店 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:不锈钢深拉伸油定制 型号:不锈钢拉伸油 产地:不锈钢深拉伸油 |
| 公司地址 | 广东深圳 |
| 联系电话 | 15889738990 |

产品详情

304不锈钢拉伸成型油能解决的6个问题 不锈钢深拉伸油定制

详情：

不锈钢拉伸油用什么油？

什么是不锈钢拉伸油？

304不锈钢深拉伸油

不锈钢拉伸该如何用油才能解决相关质量缺陷？？

在说不锈钢拉伸油之前，先说一说不锈钢拉伸工艺吧。

不锈钢拉伸成型，就是指用拉深模具将冲切好的平板毛坯压制各种形状的一种加工工艺。

不锈钢拉伸油常遇到的有圆筒拉伸加工，椭圆拉伸加工，边缘拉伸加工，锥形拉伸加工，矩形拉伸加工，变薄拉伸加工，反向拉伸加工等等，

而不锈钢材料呢，也分很多种，一奥氏体型：如304、321、316、310等；

二是马氏体或铁素体型：如430、420、410等；

针对以上这些拉伸成型，以及不同的不锈钢材料，有推出各种不一样的不锈钢拉伸油配方，尽量做到贴近每个客户的具体情况，通过不锈钢拉伸油的合理使用，也获取尽可能大的价值和效果。

不锈钢拉伸一般会遇到以下这些质量问题：

1.拉裂 起皱，由于压边力小，造成起皱，使拉近凹模型腔困难，还有就是因为润滑状态效果不够的话，也会出现这种情况，或者说这种情况更严重

2.起皱，切向应力太小

3.不锈钢拉伸工件边沿呈现锯齿状，毛坯边沿有毛刺。不锈钢拉伸油润滑极压性更好的话，可以减少毛刺。

4.不锈钢拉伸工件边沿高低不一：毛坯中心与模具中心不一致，或者由于材料壁厚不均匀，凹模圆角半径，模具间隙不均匀

5.不锈钢拉伸工件底部拉脱：凹模圆角太小，材料处于切割状态

6.不锈钢工件凸缘折皱：凹模圆角半径太大，拉深未了时压力圈压不到，起皱后继续拉进凹模
不锈钢拉伸，选择了合适的油，是可以减少一些质量问题的。

另外，对于拉伸模具的保护也是有较为明显的保护作用。这个持续使用半年的时间，模具的磨损情况对比就会比较明显的。

不锈钢拉伸油的不少客户案例，也已经证实了这一点。当然如果您愿意测试的话，也是可以的。

所以，如果您想减少不锈钢拉伸中遇到的问题，要找一家的拉伸油供应商。作为客户，要真诚的去和供应商沟通，

你的不锈钢拉伸工艺，不锈钢拉伸油通常是这样做的。先了解客户的不锈钢材料是什么？然后板材的厚度。

第二呢就是要深入了解不锈钢拉伸的工艺，是一次拉伸成型？还是连续拉伸？是圆筒拉伸还是变薄拉伸等等？

针对这些信息，可定制不同的不锈钢拉伸油，这样可以更大程度的贴近每个客户的需求，让不锈钢拉伸油发挥更大的效果和作用。

作为寻找不锈钢拉伸油的客户来说，您需要耐心，认真去寻找合适的供应商。这样才能找到满意的不锈钢拉伸油。

当然价格也是需要考虑的，毕竟那种一个小桶都要几千块的不锈钢拉伸油，也不是每个客户都能承受的。所以，知己知彼，

还是很重要的。我们也希望每个客户都能找到合适自己的不锈钢拉伸油。