

# 依米康蓄电池12V120AH性能寿命

产品名称	依米康蓄电池12V120AH性能寿命
公司名称	江苏北禾电源设备有限公司
价格	570.00/只
规格参数	品牌:依米康 型号:NP120-12 容量:120AH
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路270号八卦洲创业园A栋办公楼1-2391（注册地址）
联系电话	13057554313 13057554313

## 产品详情

### 密封性

采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

### 免维护

H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

### 安全可靠

正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压一致。例如，12V逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和装置，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

### 长寿命设计

通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

### 性能高

(1) 重量、体积小，能量高，内阻小，输出功率大。

(2) 充放电性能高。采用高纯度原料和特殊制造工艺，自放电控制在每个月2%以下，室温(25 )储存半

年以上仍可正常使用。

(3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。

(4) 无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，选择高频机必然要从三个方面进行：性能、价格和售后。确保电池在浮充状态下无需均衡充电。

KOBE蓄电池寿命长 电池外壳强度高，不易决裂。无污染 运用过程中无废气排放，保证工作环境清洁共同的透气盖设计，可有效避免电池内电解液溅出。

采用具有程度的压铸机消费的管式正极板使电池寿命大大延长。不漏液

采用热封技术和共同的透气盖设计，可有效避免电池内电解液漏出。防爆性在电池盖局部加装特殊的安装，消氢排气栓，确保运用过程中氢气析出量到达平安规范，不会产生火花，防止引发。

所述凸起的横截面为三角形。凸起的顶部为弧形。便当凸起与凹槽的衔接。凸起与凹槽衔接处的夹角为 $30^{\circ}$ - $60^{\circ}$ 。便当子母扣对接，在跨桥焊接时能够将跨桥和第二跨桥拢在同一程度面后焊接。

凸起与凹槽衔接处的夹角为 $41.1^{\circ}$ 。经实验，采用此夹角的子母扣对接效果好。还包括底座，所述跨桥和第二跨桥的底部均设置有所述底座，所述底座的一侧设置有台阶。跨桥底座设计成台阶式构造，防止跨桥与汇流排间虚焊。阀控式比启齿式电池更易产生的问题是负极板的硫酸化。这是由于：

1) 氧的循环惹起的负极板较低的电位；2) 在强酸电解质聚集的电池底部构成的酸的分层，在这种不活动，非循环的电解质系统中是很难防止的。这两个都可能在浮充条件下产生一定数量的残留硫酸盐，然后转变成永世性的硫酸盐方式。因而，当极板加速去活化时，可用的放电安时容量就会减小。随着负极板温度的升高，这种情况会愈加恶化。由于氧循环反响的发作，负极板外表被氧化，相当数量的热释放出来。这是由于：1、内阻现象是铅酸蓄电池固有的特性，出厂电池内阻程度在某种水平上反映了电池的设计程度和工艺程度；

2、工艺持续稳定之后，出厂电池内阻动摇的大小在某种水平上反映了过程控制的疏严。所以，谈谈与通讯用阀控密封铅酸蓄电池内阻相关的一些事儿，惹起大家关注内阻现象，考虑设计、消费电池理论中内阻的相关表现，假以时日，把理论和经历提炼成有效果的手腕引入到消费过程和出厂检验之中，将有利于产质量量的稳定，有利于相关检测的经过，有利于电池出厂配组的平衡性，也有利于售后效劳的作业活动。优点在于：1) 单体电压高、能量密度高，恰当的重量和体积能带来较大的能量输出。

2) 在额定充放电倍率，运用次数和循环寿命较长。3) 采用了无害和环保资料，环境公害很低。