

豆腐厂泡豆水废水处理设备

产品名称	豆腐厂泡豆水废水处理设备
公司名称	山东贵昌环保科技有限公司
价格	8500.00/套
规格参数	供应商:盛瑞源环保 材质:碳钢 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	15863685491

产品详情

豆奶粉生产废水主要来源于豆奶粉生产过程中的泡豆烫豆废水、糖浆车间产生的清洗废水等，其特性是有机物（蛋白质、淀粉、糖）含量高，易腐败，但不含有害物质，易降解等，废水呈弱酸性。针对高浓度易降解有机废水，其处理工艺已日趋成熟，当前的主要任务在于开发高效、稳定、低耗的处理技术从而降低处理成本。UASB

反应器具有污泥床内生物量多、容积负荷高、去除率高、出水水质稳定等特点，本工程进行了UASB+两级接触氧化+ 混凝沉淀组合工艺处理高浓度有机废水的可行性研究。

1 废水来源及排放标准

豆粉生产废水900 m³/d，湿法无腥速溶豆奶粉生产过程中需要浸泡大豆、烫豆钝化，产生泡豆废水、烫豆废水。糖蜜废水100m³/d，淀粉经发酵后生成糖蜜，对糖蜜和淀粉浆的混合物进行过滤、提纯后得到成品的糖浆，滤布、管道、容器的清洗即形成糖蜜废水，该废水浓度很高且变化大，多集中在上午时段排出。

本工程废水设计水量拟为1 200 m³/d（考虑20%的设计余量），出水水质执行污水综合排放标准（GB 8978 - 1996）排放标准一级标准。废水设计水质及排放标准见表1。

2 废水处理工艺流程

2.1 工艺流程

cUASB 反应器出水自流进入两级接触氧化池，有效去除COD 和NH₃-N。在一级接触氧化池后增设生化沉淀池，一级接触氧化池出水在生化沉淀池中进行泥水分离，污泥通过污泥泵全部回流至UASB 反应器。通过污泥回流能增加UASB 反应器的污泥浓度，硝解废水中的氨氮并降低后序处理工序的污泥

处理负荷。生化沉淀池出水进入二级接触氧化池，二级接触氧化池在不同的有机物种类和浓度条件下，可培育出与一级接触氧化池不同的优胜菌群，更能发挥好氧菌的处理效率。二级接触氧化池出水在后续物化沉淀池中进行混凝沉淀处理，出水进入清水池通过计量槽排入城市下水道。