

联科蓄电池LK12-7安装及技术要求

产品名称	联科蓄电池LK12-7安装及技术要求
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:联科蓄电池 型号:LK12-7 产地:深圳
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

联科蓄电池LK12-7安装及技术要求联科蓄电池LK12-7安装及技术要求

联科蓄电池正确的使用方法：

1)保持适当的环境温度。影响蓄电池寿命的重要因素是环境温度，一般电池生产厂家要求的***环境温度是在20 ~25 之间。虽然温度的升高对电池放电能力有所提高，但付出的代价却是电池的寿命大大缩短。据试验测定，环境温度一旦超过25 ，每升高10 ，电池的寿命就要缩短一半。目前所用的蓄电池一般都是阀控式密封铅酸蓄电池，设计寿命普遍是5年，这在电池生产厂家要求的环境下才能达到。达不到规定的环境要求，其寿命的长短就有很大的差异。另外，环境温度的提高，会导致电池内部化学活性增强，从而产生大量的热能，又会反过来促使周围环境温度升高，这种恶性循环，会加速缩短电池的寿命。

2) 定期充电放电。电源系统中的浮充电压和放电电压，在出厂时均已调试到额定值，而放电电流的大小是随着负载的增大而增加的，使用中应合理调节负载，比如控制计算机等电子设备的使用台数。一般情况下，负载不宜超过额定负载的60%。在这个范围内，蓄电池就不会出现过度放电。因长期与市电相连，在供电质量高、很少发生停电的使用环境中，蓄电池会长期处于浮充电状态，时间长了就会造成电池化学能与电能相互转化的活性降低，加速老化而缩短使用寿命。因此，一般每隔2~3个月应完全放电一次，放电时间可根据蓄电池的容量和负载大小确定。一次全负荷放电完毕后，按规定再充电8小时以上。

联科蓄电池使用时的注意事项：

1、 电器和电池接触件应清洁，必要时用湿布擦净，待干燥后按极性标示正确装入。装电池时看请极性(“+”和“-”)安装极为重要，应按电器具说明书的要求安装使用推荐的电池;不按说明书要求，会导致器具故障，损坏用电器具和/或电池。

2、 应同时更换一组电池中所有电池，新旧电池不要混用;同一种型号但不同电化学类型或牌号的电池不要混用，否则会使一组电池中的一些电池在使用中处于过放电状态，从而增加漏液的可能性。

- 3、不能通过加热或充电方式使一次性电池再生，否则有可能发生爆炸。
- 4、不能将电池短路，以免电池产生泄漏及产生的热量损坏绝缘外包装。
- 5、用电器具长期不用时应及时取出电池，使用后应关闭电源，以免使电池继续放电使其内部发生不利化学反应而导致泄漏。
- 6、废电池不要随意丢弃，尽可能与其它垃圾分开投放

联科蓄电池性能的维护使用：1.由于蓄电池维护工作烦琐，性很强，需要大量的人力物力，所以有必要每年对通信机房的蓄电池进行普查，做好蓄电池运行状态的测试工作，建立蓄电池运行状态数据库平台，使维护人员作到心中有数，方便维护人员查询和比较蓄电池工作状态。蓄电池运行状态数据库平台首先应做到为维护人员提供机房在停电后蓄电池供电时间显示，为维护人员提供决策依据，保证了电源运行安全，降低断电风险。2.

根据测试结果对现网运行的铅酸蓄电池容量低于80%以下的进行活化修复处理，使蓄电池工作状态达到。3. 对在网运行的蓄电池活化修复后仍不能达标的作重新配组均衡组容量，充分延长其寿命。4. 每年根据实际情况进行现网普查，更新蓄电池运行状数据库，及时发现容量不足的电池，给予及时修复，以免“加重病情”，引起蓄电池提前报废，保证电源设备安全运行，并在恰当的时间内凭借测试报告，找相关厂家索赔，维护运营商权益。5. 对于已进入废品库的铅酸蓄电池进行修复处理，提升容量，延长蓄电池使用寿命，可在非重要基站机房重新投入

联科蓄电池安装时的注意事项：

- 1.1不要在密封空间或火的附近安装蓄电池，否则有引发爆炸及火灾的危险。
- 1.2不要用乙烯薄膜类有可能引发静电的东西盖住蓄电池，产生静电时有时会引起爆炸。
- 1.3不要在有可能进水的地方安装蓄电池，否则有发生触电、火灾的危险。1.4请不要在超过-40 °C~60 °C环境下安装蓄电池。1.5不要在有粉尘的地方使用蓄电池，否则有可能造成蓄电池短路。
- 1.6将蓄电池放进箱内使用时，要注意空气流通。
- 1.7不要有粘性或标贴类物体压住上盖，因上盖下面有排气阀，电池内产生的气体将不能逸出。1.8并联的个数——浮充电时，插接式端子电池多只能关联三列，螺栓紧固式端子没有特别限制，但并联数量小可靠性增加。另外，并连接线时，有必要考虑使各列之间接线导体和接触电阻等同，为使各列充放电电池保持均衡，实际使用上请不要超过三列。1.9同时使用容量不同、新旧不同，厂家不同的电池时，由于其特性值不同有可能使蓄电池和机器受到损坏，所以请避免使用。

蓄电池性能的优越性：

适用于环境广泛，在耐高温、过充电、深放电、长时间储存等方面表现优越；

胶体低维护阀控蓄电池技术是1957年由德国“阳光”发明；

板栅结构，负极涂膏式，正极A400为涂膏式，而A600为管式，大大提

高活物质的利用率，延长使用寿命；

极柱密封结构主双层滑动密封，提高密封效果，无溢酸与漏液现象；

浮充电压低:单体为2.25(A400)-2.27(A600)；

散热效果好，没有温升，不存在电池干枯现象以及热失控现象；

电池贮存时间长，投入使用前不补充电长可达2年，仍有40%容量；

应用范围包括电信、电力、UPS、应急动力、照明、铁路信号、海事设备等；

固体凝胶电解质，完全密封，无内部短路，无酸分层；

超强的承受深放电及大电流放电能力，有过充及过放自我保护。

联科蓄电池技术性能指标：

铅酸蓄电池的极板在制造过程中，对生极板进行充电化成，使正极板上的铅变成二氧化铅，负极板上的铅变为海绵状铅，但是制造厂商对极板进行化的时间有限，不可能将所有的物质均转化成活性物质，为此，国家标准规定新电池达到90%容量为合格，只有在随后的日常使用中，容量逐渐达到正常值，安装两年后要求达到。电池组的额定容量是在规定的放电率下得出的，例如，UPS电源中所用的小型蓄电池的典型规格之一是12V、6Ah/20hr，此规格定义为输出直流电压12V，标称容量为6Ah，放电率条件为20hr。具体含意是：把输出直流电压12V的电池组置于以20H恒放电率条件下进行放电，一直放到其输出电压由12V降到10.5V时，所测到的总安时数应为6Ah。我国、日本、德国工业用电池采用10小时率(表示为C10)，美国工业用电池标准为8小时率(表示为C8，)。在实际使用时，其放电率并不等于标准容量规定的放电率，当实际放电率大于标称容量规定的放电率时，其实际输出的容量要小于标称容量。我国电力、邮电标准规定，10小时率电池，当采用1小时率放电时，其容量为标称容量的55%，即0.55C10。日本工业标准规定2V/10小时率电池，1小时率时容量为0.65C10，6V、12V，10小时率电池，1小时率容量为0.6C10。20小时率电池，10小时率容量为0.93C20，1小时率容量为0.56C20。蓄电池的寿命有两种表达方法：一种为深循环使用的电池，另一种为浮充使用的'备用电源'电池。深循环使用的电池以深循环次数来表示其使用寿命，以0.8C10深度充放电循环使用的电池，其寿命达到1200次以上，而浮充使用的电池，年限可达到10~20年。蓄电池只有80%容量时认为寿命终止。