

阜阳高铁模拟舱实训模型教学设备-龙之梦模型

产品名称	阜阳高铁模拟舱实训模型教学设备-龙之梦模型
公司名称	河南龙之梦模型制作有限公司
价格	.00/列
规格参数	用途:学校招生使用 比例:1:1仿真教学模型 型号:CR400/CRH系列/737/A320
公司地址	河南平顶山郟县李口镇卢先生高铁模型厂家
联系电话	18603903710 18603903710

产品详情

龙之梦模型厂家制造基地致力于高铁模拟舱实训模型与大型民航客机实训模型、航天模型展等领域的模型制作，提供高铁模拟舱18米20米26米尺寸定制需求，一般在室外建设。我们有幸成为不错的模型制作公司，我们将一如既往，以严谨、真诚、周到的工作作风，为客户提供更精致的模型作品和更细致的售后服务。阜阳高铁模拟舱实训模型教学设备-龙之梦模型 高铁模拟舱实训模型训练器外形模拟了复兴号CR400AF动车地板以上的部分，综合了驾驶舱内部、一等座区域，卫生间区域、消防器材区域，茶水炉区域，门区、二等旅客区域,餐车吧台等部分（车身图和平面布局图如图），可实现以下训练功能：

熟悉复兴号CR400AF动车内部的各种布局 and 结构；

熟悉复兴号CR400AF动车车门、驾驶室门、灭火隔断门；

熟悉复兴号CR400AF动车一等乘客区；

熟悉复兴号CR400AF动车二等乘客区；

熟悉复兴号CR400AF动车卫生间布局；

熟悉复兴号CR400AF动车旅客信息系统（列车内）；

熟悉复兴号CR400AF动车的饮水机；；

熟悉复兴号CR400AF动车照明系统控制；

熟悉复兴号CR400AF动车广播系统；

熟悉复兴号CR400AF动车应急系统（应急照明、紧急逃生窗及破窗锤、灭火器、）。

熟悉复兴号CR400AF动车餐车吧台部分区域。

驾驶舱部装修-1

驾驶员座椅-2

驾驶舱门-3

一等旅客区-4

一等乘客座椅-5

模拟防火隔断门-6

大型行李储藏架-7

车内到站信息显示器-8

功能的内话广播系统-9 二等旅客区-10

二等乘客座椅-11

真餐车吧台-12

多功能乘务员室-13

和谐号列车门-14

模拟饮水机柜体-15

模拟卫生间部分-16

消防灭火器位置-17

模拟的列车行李架-18 产品大全：动车教学模型，一比一高铁车厢模型，大型动车实训模型，高铁仿真模型，大型高铁模型，城轨模拟仓，高铁实训模拟舱，仿真高铁模型，1:1高铁模型，高铁模拟舱，高铁仿真动车模型，高铁实训仓。职业学校教学，中等技校模型实训，高铁展馆展示，乘务教学实训模型，空乘职业实训，仿真模拟实训，高铁实训教学，科教模型。 阜阳高铁模拟舱实训模型教学设备-龙之梦模型

制造工艺：高铁列车在制造中由四大部分组装而成：车体、转向架、车上车下大部件、车内设施。（一）车体铝合金骨骼工艺：车体就是列车的框架，是高铁列车整车制造的核心之一。所有的部件都固定或悬挂在车体上。而且出现安全事故时，它的强度关系到是否能强度的保护旅客的生命安全。车体制造的过程是：先将铝合金原材料按尺寸采用激光、水切割等工艺切割下料，之后加工焊接成不同部件，这些部件被组合，终组焊成一个车体。1.材料工艺：铝合金是生产高铁的的材料之一，铝的重量只有钢的三分之一左右，但铝的强度较低，所以目前大部分铝合金车体普遍采用的是“大截面中空挤压型材构成的筒形结构”，就是中间是空的，但两个面之间夹支撑的筋板，实现了提升强度而降低重量。高速列车在高速下会车和出入隧道时，会生出巨大的空气压力波，这要由车体来承受，这时，车体必须确保安全性和气密性。高铁目前的气密性指标设定为车内压力波动小于200帕/秒。2.焊接工艺：车体加工中长焊缝由机器人焊接，小部位人工焊接。如今，搅拌摩擦焊、激光复合焊等工艺投入使用。铝合金焊接相比其他焊接难度更大，有恒温恒湿的高要求环境，并需要大量空气净化设施。车体按结构分为中间车和头车：中间车为基础车，分为底架、侧墙、车顶、外端墙、内端墙等，分别制作，后组焊成形，要采用机器人组焊。头车的车体是制造难的车体。要采用手工组焊，工艺更加繁杂，尺寸规定更加苛刻。双工位数控加工中心，这个用于车体侧墙和地板整体加工的装备，加工精度达微米级，以确保车体的整体加工精度。而车体总组成焊接机器人，用在车体总组成中长直焊缝的焊接，同时具有打磨、铣削等辅助功能。车

体焊接完成，在焊接的过程中，都在不断地进行调直打平，打磨几乎和焊接一样重要，为了消除应力，保证车身的平整度。