

汕尾地区承接粘钢包钢加固碳纤维加固改造施工随叫随到

产品名称	汕尾地区承接粘钢包钢加固碳纤维加固改造施工随叫随到
公司名称	泉州宏腾伟业建筑加固工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	丰泽区城东街道金凤屿小区2号楼2508室
联系电话	059522679028 13808527023

产品详情

粘贴碳纤维片材加固施工工艺

(1) 碳纤维布与普通碳纤维板施工工艺流程

图 1-6混凝土表面粘贴碳纤维片材加固施工工艺流程图

图 1-7碳纤维片材加固示意图

(2) 碳纤维布与普通碳纤维板加固施工方法

施工前准备

- a应认真阅读设计施工图。
- b应根据施工现场和被加固构件的实际情况，拟订施工方案和施工计划。
- c应对所使用的碳纤维片材、配套树脂、机具等做好施工前的准备工作。
- d按设计图纸在加固部位准确放线定位。

混凝土表面处理

a将被加固构件表面的剥落、疏松、蜂窝、腐蚀等劣化混凝土清除，露出混凝土结构层，并将表面修复平整。

b应按设计要求对裂缝进行灌缝或封闭处理。

c被粘贴混凝土表面应打磨平整，除去表层浮浆、油污等杂质，直至完全露出混凝土结构新面。转角粘贴处，混凝土表面应进行导角处理，打磨成圆弧状，圆弧半径梁应不小于20mm，柱应不小于25mm。

d表面打磨后，应用强力吹风机或吸尘器将混凝土表面粉尘彻底清理干净并保持干燥。

碳纤维布剪裁

a严格按设计要求的尺寸裁剪碳纤维片材；

b严禁斜切碳纤维片材，并防出现拉丝现象；

c剪裁成型的碳纤维片材注意保护洁净不受污染。

配置并涂刷底层胶

a严格按产品生产厂提供的工艺规定配制底层胶。

b应用滚筒刷将底层树脂均匀涂抹于混凝土表面。应在底胶表面指触干燥后尽快进行下一道工序的施工。

找平处理

a严格按产品生产厂提供的工艺规定配制找平材料。

b混凝土表面修补应选用丙酮将表面浮尘擦去，表面凹陷处用找平材料填补平整，有段差或转角部位，应抹成平滑曲面，不应有棱有角。

c转角处应用找平材料修复为光滑的圆弧，梁半径为不小于20mm、柱半径为不小于25mm。

d用刀头宽度 100mm的刮刀对凹坑实施填塞修补、找平，找平程度按眼观目测无明显的刮板或刮刀痕迹纹路平滑为准。

e应在找平材料表面指触干燥后尽快进行下一道工序施工。

配制并涂刷浸渍树脂或粘贴树脂

a配制粘结剂前应仔细阅读生产厂提供的使用说明书。

b应根据现场实际环境温度和粘贴面积确定树脂的每次拌和量，以防失效浪费。

c严格按重量比计量使用配制。

d按厂家配合比和工艺要求进行配制，且应有专人负责。在搅拌用容器内及搅拌器上不得有油污和杂质。搅拌应顺时针一个方向搅拌，直至色泽均匀，无气泡产生，并应防止灰尘等杂质混入。

e调制好的粘结剂应按要求在控制使用时间内使用完毕。

f粘贴碳纤维前应对混凝土表面再次擦拭，确保粘贴面无粉尘。

g将按产品生产厂提供的工艺规定配置的浸渍树脂，均匀涂抹于粘贴部位。混凝土表面涂刷结构胶时，必须做到涂刷稳、准、匀的要求，即：稳，刷涂用力适度，尽量不流不坠不掉；准，涂刷不出控制线；匀，涂刷范围内薄厚较一致。施工效果如下图：

图 1-8涂刷胶粘剂

粘贴碳纤维布

a将碳纤维布用手轻压贴于需粘贴的位置，碳纤维布粘贴时，同样要稳、准、匀，要求做到放卷用力适度，使碳纤维布不皱、不折、展延平滑顺畅。采用专用的滚筒顺纤维方向滚压，滚压时必须从一端向另一端滚压，不宜在一个部位反复滚压揉搓，滚压中让胶渗透纤维布，做到浸润饱满，挤出气泡，使浸渍树脂充分浸透碳纤维布，滚压时不得损伤碳纤维布。碳纤维布需要搭接时，必须满足规范要求 100mm。

b多层粘贴时应重复上述步骤，并宜在纤维表面的浸渍树脂指触干燥后尽快进行下一层粘贴。

c应在再一层碳纤维布的表面均匀涂抹浸渍树脂。粘贴碳纤维布效果图如下图：