

钢丝绳破断力 锌层含量测试

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 钢丝绳破断力 锌层含量测试 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房 |
| 联系电话 | 13926218719 |

产品详情

钢丝绳的分类：

按照股中相邻层钢丝的接触状态，钢丝绳可分为：点接触钢丝绳、线接触钢丝绳、面接触钢丝绳三种基本结构形式。

按照构成股断面的形式，钢丝绳可分为圆股钢丝绳和异形股钢丝绳（其中异形股钢丝绳主要包括三角股钢丝绳、椭圆股钢丝绳和扇形股钢丝绳）。

按照钢丝（钢丝绳）表面状态，钢丝绳可分为光面钢丝绳、镀锌（锌铝合金）钢丝绳和涂（包）塑钢丝绳。

钢丝绳破断力检测方法：

1) 浇铸法：将试样散头用熔融金属浇铸，冷却到常温后，夹持在试验机钳口座内进行拉伸试验的方法，加工后的钢丝绳试样见图1。本方法一般适用于绳径大于6mm或丝径大于0.15mm的钢丝绳。

2) 套压法：将试样头用套管压紧，再夹持在试验机钳口内进行拉伸试验的方法。本方法适用于金属芯类钢丝绳的破断拉伸，对于纤维芯钢丝绳，若用套压法，建议在套压处先去掉纤维芯，并以同股径的钢芯充实此段，再套压。

3) 缠绕法：将试样直接缠绕在卷轮上进行拉伸试验的方法。本方法一般适用于绳径小于30mm的钢丝绳，对于直径大于30mm的钢丝绳，建议采用浇铸法。

4) 直接夹持法：将试样直接夹持在试验机钳上。

1) 为了准确测试钢丝绳的整绳破断力，必须根据钢丝绳直径选择合适的夹持方法以及拉力试验机。

2) 直径不超过20mm的钢丝绳比较适合用常规的立式拉力机进行测试。缠绕法适用直径不超过10mm的钢丝绳；改进后树脂浇铸法则较适用于直径10~20mm的钢丝绳(如试验机行程允许适用范围可相应扩大)。

钢丝绳在使用过程中主要承受弯曲疲劳和拉伸、扭曲、振动引起的疲劳。

1、弯曲疲劳润滑

钢丝绳无数次地弯曲、重复绕过滑轮或卷筒时，使钢丝产生疲劳、韧性下降，*终导致断丝。疲劳断丝一般出现在股的弯曲程度一侧的外层钢丝上，通常情况下疲劳断丝的出现意味着钢丝绳已经接近使用后期。

2、拉伸、扭曲和振动引起的疲劳

提升机捆扎钢丝绳在起动和制动的始末、承受载荷的前后，其变化的拉伸应力会引起金属疲劳，此外钢丝绳经常受到扭曲和振动也是产生疲劳的原因。疲劳损伤的原理是在变应力的作用下细钢丝表面由于各种滑移形成初始裂纹，裂纹在切应力的作用下反复产生塑性变形并扩展直至断裂。疲劳引起的断丝断口一般平齐，多半出现在表层钢丝上，很有规律。

3、防止疲劳损伤的主要途径：一是在条件许可的情况下尽可能使卷筒和滑轮的直径加大；二是在安排滑轮布局时尽量避免使钢丝绳反向弯曲，试验表明反向弯曲的破坏约为同向弯曲的2倍；三是尽可能选择结构好的钢丝绳，如WS、TX型等线接触钢丝绳。