

# 订做漳州烤箱，电烤箱，电烘箱，工业烤箱

产品名称	订做漳州烤箱，电烤箱，电烘箱，工业烤箱
公司名称	鑫昌九(厦门)机械设备有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	品牌:鑫昌九 型号:RHX1000 材质:冷轧钢板，镀锌钢板
公司地址	厦门市湖里区高殿中埔10115号1栋一、二层
联系电话	86 0592 3967532 13860100638

## 产品详情

品牌	鑫昌九	型号	RHX1000
材质	冷轧钢板，镀锌钢板	温度范围	室温-250 ( )
功率	9750 ( W )	主要用途	烘干，固化，预热，定型，老化，脱水看，试验等
产品认证	厦门质监所		

## 热风循环烘箱（参数标准）

### quotation

#### 1.电源：

ac380v 3 50hz 6.75 kw

#### 2.规格尺寸：

##### 内部尺寸：

w760mm × d700mm × h1350mm

##### 外部尺寸：

w1080mm × d860mm × h1860mm

#### 3.温度范围：

升温速率：

常温+10 ~ max200 ， 200 约需时间约 25-35分钟(空箱测试)。

最高温度：~250

均匀性能：

在设定250 进行测试时，温度公差为  $\pm 3$  （空箱测试）

保温性能：

炉内达到250 ， 外壁温度不超过55

测试点：

距内胆材料至少 100 毫米，门至少 120 毫米

测试时间：

到达设定温度（恒温状态）后至少 15分钟

4.机台结构：

机台结构：机台分一个工作室工作，一个温控表控制温度

采用电机强制水平送风循环，门扣采用扣式手拉防爆门，高温发泡硅橡胶密封。顶部设新空气进口及废气排放口

内壁材质：

内胆材料，采用 1.2mm厚度镀锌钢板折弯加工，部分背后做槽型加强，避免受热变形鼓起。

外部材质：

外部采用1.2mm厚度a3冷扎碳钢板，经防锈处理后表面静电喷粉体漆

增强固架：

采用4#及3#角钢，部分采用槽型加强板金焊接。

保温材质：

采用80k级高密度硅酸铝纤维填充，保温层厚度为80mm。

5.电气系统：

挂式控制箱：

机台右侧独立控制箱。

控温方式：

讯号来源，采用 pt100 电阻感应棒  $\pm 0.5\%$ 。

温控装置：

采用宇电牌智能pid 微电脑温度控制器，控制器led数字显示及设定、p.i.d自动演算、薄膜设定，精确度  $\pm 1\%fs$ ，温控输出方式：ssr固态输出。

测温装置：

1支pt100 电阻温度传感装置，测温精确

定时装置：

浙江正泰1-999分钟定时仪表。

报警装置：

蜂鸣型报警，恒温时间结束报警提示，可开关。

超温报警装置：

为防止温控表工作不正常时，内部温度超温后能自动切断电源，以保护正常电器

7.电加热器：

采用翅片式碳钢散热片，可连续使用4-5万个小时

8.安全装置：

漏电断路器 60a

超温防止保护装置

短路保护器

9.配套附件：

配套小车，采用3#方管制作骨架，4#角钢焊接轨道，托盘2#方管焊接边框，中间角钢加强筋，上铺铁丝网

10.技术资料：

烘箱使用说明书及仪表说明书等。

11.售后服务：

实行对整机保修一年，并对整机实行终生维护。

烘箱内胆尺寸和材质可根据客户产品订做！