

粉体吸料机，气力输送设备，真空上料机

产品名称	粉体吸料机，气力输送设备，真空上料机
公司名称	无锡三元粉体机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:SANWO 功率:7.5 (Kw) 容积:4000 (L)
公司地址	无锡市惠山经济开发区前洲配套区惠和路1号
联系电话	0510-83383216 13951577168

产品详情

品牌	SANWO	功率	7.5 (Kw)
容积	4000 (L)	介质尺寸	0.03 (mm)
型号	XLJ-2000	材质	不锈钢
装机容量	7.5 (Kw)	用途	吸料

气力输送系统与传统输送方式的比较

比较项目种类	气力输送	空气槽	水力输送	带式输送机	链式输送机	螺旋输送机	斗式提升机	振动输送机
被输送物料颗粒径/mm	< 30	-	< 30	无特别限制	< 50	< 30	< 100	< 30
被输送物料的最高温度/	600	80	80	普通胶带80 耐热胶带180	300	300	80	80
输送管线倾斜角/(°)	任意	向下4-10	任意	0-40	0-90	0-90	90	0-90
最大输送能力/t·h-1	500-1000	300	200	3000	300	300	600	10
最大输送距离/m	1000	200	10000以上	8000	200	10	50	10
所需功率消耗	稍大	小	大	小	大	中	小	大
最大输送速度/m·s-1	0-35	30-120	120-360m/min	15-180m/min	10-30	20-100r/min	20-40	-
输送物料飞扬	无	无	无	有可能	无	无	无	有可能
异物混入及污损	无	无	无	有可能	无	无	无	无
输送物料残留	极少量	极少量	无	无	有	少量	有	有
管线配置灵活	自由	直线	自由	直线	直线	直线	直线	直线

度								
分流的可能	容易	可能	容易	可能	困难	不能	不能	困难
断面占据空间	小	中	小	大	大	中	大	大
主要检修部位	弯管、阀	-	弯管、阀	托滚、轴承	链、轴承	全面	链、轴承	全面

气力输送的优点和缺点从气力输送的输送机理和应用实践均表明它具有一系列的优点：输送效率高，设备结构总体较简单，维护管理方便，易于实现自动化以及有利于环境保护等。特别是用于工厂车间内部输送时，可以将输送过程和生产工艺相结合，这样有助于简化工艺过程的设备。为此，可大大地提高劳动生产率、降低成本和减少占地空间。概括起来，气力输送有如下的特点：

1) 输送管道能灵活地布置，从而使工厂设备工艺配置合理。然而，与其他输送形式相比，其缺点是动力消耗稍大，由于输送风速较高，易产生管道磨损和被输送物料的破碎。当然，上述不足之处在采用低输送风速、高混合比输送情况下可得到显著地改善，此外，被输送物料的颗粒尺寸也受到一定的限制，一般，当颗粒尺寸超过30mm，粘结性、吸湿性强的物料其输送均较困难。

吸送式和压送式气力输送装置优缺点的比较

输送形式	优点	缺点	实用场合
吸送式	1.易于取料，适用于要求取料不产生粉尘场合 2.适用于从低处、深处或狭窄取料点以及由几处向一处集中送料的场合	1.一般工作真空度小于0.05mpa，故输送量和输送距离不能同时取大值	1.从船舱、卡车中卸料 2.食品工业中输送
低压压送式	1.适用于从一处向数处的分散输送	1.供料较吸送式困难，应对应被输送物	1.一般工业部门
高压压送式	1.由于使用排气压力高的气源设备，故输送条件即使有所变化仍可实现输送	1.属密闭式压力容器的仓式发送，若作为连续输送系统时应在发送罐之前部设置中间储料斗	1.长距离、大容量输送（水泥、铝矾土、砂）
栓流压送式	1.由于低输送风速、高浓度输送、物料破碎少	1.是利用空气的静压推动输送，压力需要较高	1.长距离、大容量输送（水泥、铝矾土）
沸腾上行式	1.输送浓度较高。	1.速度相对稍高。	1.中短程距离输送。

气力输送状态的分类根据气力输送状态而言，在气固两相流动时，物料的运动状态会随着输送风速风量的变化而变化的。当物料风速高时，物料处于悬浮状态，呈均匀分布状被气流输送；随着输送风速的降低，物料开始团聚；之后，部分物料在管道中聚集，呈集团脉动态输送；继续降低输送风速，物料堵塞截面，形成不稳定的料栓，这时料栓被空气的压力推动；再降低输送风速，不稳定的料栓将成为稳定的料栓，由空气的压力推动输送。可以认为在垂直管中物料呈均匀分布界限和水平管中物料飞翔输送的界限，便是稀相和密相的界限。故经济速度线可视为稀相和密相的分界线。