

碳钢异径四通实体厂家

产品名称	碳钢异径四通实体厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	35.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

不锈钢四通生产厂家，优质产品名扬天下，劣质产品关门回家，想要产品获得客户的支持和信赖，生产的产品没有一个质量差，光靠价格便宜的产品能够长久地存活下来？下面为您介绍不锈钢四通，客户在订货的时候只需要填明订货、选定材料厚创代为设计、制造。例如说用户对合不锈钢四通生产工艺和材质有一定的特殊要求，我厂可与用户协商设计，厚创终满足客的需求。四通为管件、管道连接件。又叫管件四通或者四通管件、四通接头。用在主管道要分支管处。四通有等径和异径之分。等径四通的接管端部均为相同的尺寸，异径的四通的主管接管尺寸相同。而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸。目前所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。

四通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。其过程是采用液压机。将与四通直径相等的管坯内注入液体。通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯。管坯受挤压后体积变小。管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高。当达到四通支管胀出所需要的压力时。金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。

四通的液压胀形工艺可一次成形。生产效率较高，四通的主管及肩部壁厚均有增加。因无缝四通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大。目前国内主要用于小于DN400的标准壁厚四通的制造。其适用的成形材料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢。包括一些有色金属材料。如铜、铝、钛等。热压成形热压成形是将大于四通直径的管坯。压扁约至四通直径的尺寸。在拉伸支管的部位开一个孔。管坯经加热。放入成形模中。并在管坯内装入拉伸支管的冲模。在压力的作用下管坯被径向压缩。在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形四通不同的是。热压四通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的。所以也称为径向补偿工艺合金钢正四通，其他名称：四叉、十字接头、十字天。正四通用来连接四根公称通径相同，并成垂直相交的管子。正四通按材质可分为：不锈钢正四通、合金钢异径四通、碳钢正四通等。多用与管子相同的材料制成。有弯头（肘管）、法兰、三通管、四通管（十字头）和异径管（大小头）等。弯头用于管接转弯的地方；法兰用于使管子与管子相互连接的零件，连接于管端，三通管用于三根管子汇集的地方；正四通用于四根管子汇集的地方。正四通具有连接方便、操作简单等特点。正四通广泛应用于化工、石油、冶金、燃气、电力、造船、空调，汽车、建筑、热力管道、真空设备及各种工业管道上。不锈钢四通生产厂家、不锈钢四通加工订做生产厂家，

我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：半球型封头蝶型封头 合金钢封头不锈钢封头碳钢封头

椭圆型封头椭圆封头球冠型封头等等，欢迎来电垂询，期待与您合作