

管线钢无缝弯头实体厂家

产品名称	管线钢无缝弯头实体厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	36.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

管线钢弯头厂家价格行情，

我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：不锈钢弯头卫生级弯头锻制承插弯头异径弯头（变径弯头）无缝弯头直缝弯头对焊弯头冲压弯头、锻制弯头、推制弯头、高压弯头、热压弯头、耐磨弯头 螺纹弯头厚壁弯头焊接弯头合金钢弯头长半径弯头短半径弯头带直段弯头90°、45°、180°及各种度数的弯头，欢迎来电垂询，期待与您合作。

一、热压弯头分类1、按材质分为：碳钢热压弯头，不锈钢热压弯头，合金钢热压弯头。2、按标准分为：国标热压弯头、非标；：德标、日标、美标、英标热压弯头。二、热压弯头的优点1、热压弯头适用于石油、天然气、化工、水电、建筑和锅炉等行业的管路系。2、不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。3、可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何设备，尤其适合于现场加工大型碳钢弯头。4、坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易，组装焊接方便。热压弯头是一种良好的弯头，在不同的领域和行业中广泛使用和推广，得到同程度的应用和普及。热压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形，热压弯头的焊接需要按照一定的工序进行生产和加工。该弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：（1）不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。（2）坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易，组装焊接便当。（3）由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何设备，特别合适于现场加工大型碳钢弯头。弯头是改变碳钢管道上管路方向的金属管件。连接方式有丝扣及焊接。按角度分，有45及90180三种常用的，另外根据工程需要还包括60等其他非正常角度弯头。碳钢弯头的基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90弯头或6个60弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想方法。