

绍兴大型风化石制砂机 大型风化石制砂机厂家 龙祥机械

产品名称	绍兴大型风化石制砂机 大型风化石制砂机厂家 龙祥机械
公司名称	巩义市龙祥机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市孝义街道办事处南地村
联系电话	13523558850

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市龙祥机械厂

做好立式冲击破润滑工作从哪些方面着手?

立式冲击破的润滑工作，可以有效的延长设备和部件的使用寿命。那么，做好立式冲击破润滑工作从哪些方面着手？

- 1、由于立式冲击破工作过程中，其各部件存在着摩擦的作用，摩擦导致部件之间的磨损，所以在生产中要注意各摩擦面的润滑工作。例如轴承、主轴等等，可以减少各部件的摩擦损耗。
- 2、选择立式冲击破润滑油考虑因素很多，比如设备工作场地有粉尘，所以应具有一定防污染的润滑油。由于立式冲击破长期处于高速旋转的状态下，所以应选择粘性好，具有减震性能的润滑油。总之，根据设备的工作条件，使用要求应正确选择。
- 3、立式冲击破润滑油添加量过多，绍兴大型风化石制砂机，将会引发系统过热，添加量

过少则不能有效的降低部件之间的磨损，起不到相应的润滑效果。因此，在生产中应适当的添加润滑油量，为了设备的润滑和热传递，一般添加量为润滑空间的三分之二。

4、做好立式冲击破的润滑密封工作，防止粉尘进入到润滑油内，不能随意加注不同品种的润滑油，否则就会使润滑油变质，引发设备润滑失效。同时，每隔三个月更换一次新的润滑油，在更换润滑油时，需要将之前的润滑油清理干净，并对润滑部件机械能清洗，从而加入新的润滑油。

保证冲击式破碎机轴承正常运转的方法

在冲击式破碎机中，其轴承是传递动力的主要部件，保证轴承正常运转是正常生产的前提。下面我们一起来了解一下保证冲击式破碎机轴承正常运转的方法，具体内容如下：

一、轴承的配置游隙不当，都会使轴承受阻，摩擦过热导致轴承温度升高，出现轴承抱死的现象。因此，在安装冲击式破碎机轴承时，大型风化石制砂机报价，一定要预留合适的工作游隙。同时，大型风化石制砂机厂家，要控制轴承温度在80-100℃，不能超过120℃。因为温度过高，容易时轴承润滑失效，从而出现轴承抱死的故障。

二、由于冲击式破碎机的工作环境恶劣，在工作中难免会遇到粒度过大、喂料不均匀的现象，这些都是会导致轴承的损坏。因此，在生产过程中应注意检查轴承的使用情况，及时的调整造成轴承损耗的操作。

三、当冲击式破碎机长时间超负荷的运转，会大大缩短轴承的使用寿命。所以，在满足生产要求的情况下，禁止设备长期超负荷的运转，减少轴承的损耗。同时，做好轴承润滑的首先是正确选择冲击式破碎机的润滑油，适当的添加润滑量，一般添加量在轴承座容积内的2/3左右。

四、定期对冲击式破碎机轴承和润滑部件进行清理，防止生产中的粉尘进入润滑油，导致润滑油不良。并且如果长时间没有及时对轴承清洗，或者粘附在轴承表面的灰尘增大，轴承运转中的摩擦阻力，导致轴承工作温度升高。

冲击式破碎机目前现已占领了建筑业，而也会将这一趋势牢牢掌握，继续刻苦专研高新技术，目前冲击式破碎机已经是建筑也上的破碎设备，随着时间的历练，冲击式破碎机现在的技术已经能把那些建筑垃圾处置的妥当漂亮，充分发挥了自身的优势。矿山机械设备

行业中有很多类型的机械设备，大型风化石制砂机价格，冲击式破碎机在破碎业中在占有一定的地位，从设备的结构以性能来说其适用范围较广，破碎质量上来看效果很好。

绍兴大型风化石制砂机-大型风化石制砂机厂家-龙祥机械由巩义市龙祥机械厂提供。巩义市龙祥机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！