

# 济南润伟 保温齿轮泵生产厂家 淄博保温齿轮泵

产品名称	济南润伟 保温齿轮泵生产厂家 淄博保温齿轮泵
公司名称	济南润伟自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区桑园路24-3号
联系电话	13075328159 13075328159

## 产品详情

齿轮计量泵我们大家都不会感到陌生，随着科技的发展，受到了人们的广泛应用。由于它本身是一种输送液体的设备，所以我们在使用时一定要保证它的平稳。这就需要在安装齿轮计量泵基座的时候需要寻找一个合适的位置，保持水平，这样才会使它正常工作，那么我们该如何安装齿轮计量泵呢？

- 1、首先在计量泵机座的一端垫好需要高度的垫铁，同样在机座的另一端地脚螺栓的两旁放置需要高度的垫铁。
- 2、然后用长水平仪在机座的上表面上找平，当机座在纵、横两个方向均成水平后，拧紧地脚螺栓，这样才会保证它的平稳运行。
- 3、可以在地脚螺栓的两旁加入垫铁，保温齿轮泵多少钱，并同样进行找平，找平后再拧紧地脚螺栓，机座安装完毕。

我们在使用齿轮计量泵的时候一定要正确安装，这样才会保证它的平稳运行，但是我们在安装时一定要安装好机座，所以我们装机座时，可在基础上标出纵横中心线或在基础上用钢丝线架拉好纵横两条中心线钢丝，然后以此线为准找好机座的中心线，使机座的中心线与基础的中心线相重合。

计量泵出不来液的情况可从计量泵和管道2个因素检验。

### 一、计量泵检验

计量泵出入口单向阀堵住或受损，处理方案：清洁或替换单向阀

泵头没排气(容易挥发物料)，处理方案：开启计量泵的泵头排气阀

冲程频率太低，处理方案：增强冲程频率

冲程长度太低，处理方案：增强冲程长度到100%，引液后再设定需要的位置

观察孔漏液，处理方案：替换隔膜

## 二、管道检验

入口管线有没有漏气，检验并扭紧

底阀有没有堵住或受损，清洁或替换

出口管线有无堵塞，检验并清洁

如果有背压阀、安全阀，有没有根据规定设定。（设定压力：背压阀 < 安全阀 < 泵额定压力）

保证单向阀安装正确，（单向阀和泵头间、单向阀和管件间要有密封圈或垫片）

计量泵是一类精度高的齿轮泵，计量泵内只是3个运动构件(传动齿轮、被动齿轮、驱动轴)，并且齿轮是被精度高的驱动系统驱动。常见的齿轮泵为外啮合二齿轮的泵，其运行时，保温齿轮泵生产厂家，齿轮啮合脱开处为自由空间，组成泵的进料侧，而进到的树脂被齿轮强制性带到泵体的啮合区间，此区的高压液体只有压入出料管，不会带到进料区。齿轮计量泵是一类容积计量泵，能够根据实际操作，使计量泵处在优的工作状态。

计量泵的输液量在于齿轮的齿形间隙与泵的转速。物料每转的挤出量全是恒定的，泵的转速可以用变频调速电机的传动系统控制。

在应用齿轮泵计量的过程中，淄博保温齿轮泵，瞬间输液量是由小到大，再由大到小不断的变化着，保温齿轮泵厂家，即存有周期性微小的波动。波动的大小与齿轮参数相关，比如与齿轮的齿数、齿顶高系数、齿轮啮合角、重叠系数等因素相关，但树脂输送过程中能够吸收这些微小的波动。

为了能进一步提升计量精度，还可以选用三齿轮的计量泵。三齿轮计量泵输液量的波动较二齿轮要小些。在实际生产应用过程中，系统具有较大的阻力，能够起着缓冲的作用，因而，二齿轮泵基本能够满足生产要求。

济南润伟(图)-保温齿轮泵生产厂家-淄博保温齿轮泵由济南润伟自动化有限公司提供。济南润伟自动化有限公司是一家从事“齿轮计量泵,转子泵,精密联轴器,电机传动座,轴承”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“润伟”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使济南润伟在往复泵、计量泵中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！