

磨床图片 苏州磨床 无锡腾达海川新材料

产品名称	磨床图片 苏州磨床 无锡腾达海川新材料
公司名称	无锡腾达海川新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡梅路177号
联系电话	13771530668 13771530668

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡腾达海川新材料有限公司

介绍外圆磨床主要组成部分及作用。床身用来支承各部件，上部有工作台和砂轮架，苏州磨床，内部装有液压传动系统。工作台工作台上装有头架和尾座。工作台有两层，高精度磨床，下工作台可在床身导轨上作纵向往复运动，上工作台相对下工作台在水平面内能偏转一定的角度，以便磨削圆锥面。头架头架内的主轴由单独的电动机经变速机构带动旋转，可得六种转速。主轴端部可安装、拔盘或卡盘。工件可支承在头架顶针和尾架顶针之间，也可用卡盘安装。

磨床的结构与磨削运动，液压传动系统——其组成有：

- 1) 动力元件——为油泵，供给液压传动系统压力油；
- 2) 执行元件——为油缸，带动工作台等部件运动；
- 3) 控制元件——为各种阀，磨床加工厂，控制压力、速度、方向等

4) 辅助元件——如油箱、压力表等。

液压传动与机械传动相比具有传动平稳，能过载保护，可以在较大范围实现无级调速等优点。（1）主运动——砂轮的高速旋转运动。（2）进给运动（1）纵向进给——工作台带动工件的往复直线运动；（2）垂直进给——砂轮向工件深度方向的移动；（3）横向进给——砂轮沿其轴线的间隙运动。

磨床类型磨床有外圆磨床、内圆磨床、平面磨床、齿轮磨床、导轨磨床、无心磨床、工具磨床等，常用的是外圆磨床和平面磨床。磨床型号表示可见JB1838—85《金属切削机床型号编制方法》规定，表示内容如下：M——磨床类机床，14——外圆磨床，32——磨削直径的击，即磨削直径为320mm，A——次重大改进。磨床的日常保养磨床要有专人负责保养和使用，定期检修，确保机床处于良好状态。

磨床图片-苏州磨床-无锡腾达海川新材料由无锡腾达海川新材料有限公司提供。无锡腾达海川新材料有限公司是从事“镍带,纯镍带,镍片,镍合金,轧机,冷轧机,热轧机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：龚总。