

江门皮带秤 江门皮带秤价格 江门皮带秤厂家

产品名称	江门皮带秤 江门皮带秤价格 江门皮带秤厂家
公司名称	广东革利电子科技有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	精度:3级 电压:220V 包装:齐全
公司地址	佛山市南海区西樵镇联新十三队符村大道6号
联系电话	0757-86837567 13599983585

产品详情

江门皮带秤 江门皮带秤价格 江门皮带秤厂家，皮带秤工作原理:

电子皮带秤称重桥架安装于输送机架上，当物料经过时，计量托辊检测到皮带机上的物料重量通过杠杆作用于称重传感器，产生一个正比于皮带载荷的电压信号。在皮带秤上有一个称重传感器装在称重桥架上，工作时，将检测到皮带上的物料重量送入称重仪表，同时由测速传感器皮带输送机的速度信号也送入称重仪表，仪表将速度信号与称重信号进行积分处理，得到瞬时流量及累计量。速度传感器直接连在大直径测速滚筒上，提供一系列脉冲，每个脉冲表示一个皮带运动单元，脉冲的频率正比于皮带速度。称重仪表从称重传感器和速度传感器接收信号，通过积分运算得出一个瞬时流量值和累积重量值，并分别显示出来。

江门皮带秤 江门皮带秤价格 江门皮带秤厂家，电子皮带秤：

电子皮带秤，由钢制机械秤架，测速传感器，高精度测重传感器，电子皮带秤控制显示仪表等组成（图2），能对固体物料进行连续动态计量。

称重时，承重装置将皮带上物料的重力传递到称重传感器上，称重传感器即输出正比于物料重力的电压（mV）信号，经放大器放大后送模/数转换器变成数字量A，送到运算器；物料速度输入速度传感器后，速度传感器即输出脉冲数B，也送到运算器；运算器对A、B进行运算后，即得到这一测量周期的物料量。对每一测量周期进行累计，即可得到皮带上连续通过的物料总量。

称重显示器主要有数字显示和汉字显示两种，汉字显示为数字显示的升级产品。称重显示器有累计和瞬时流量显示，具有自动调零、半自动调零、自检故障、数字标定、流量控制、打印等功能。汉字显示除此之外还能显示速度。汉字显示在操作时有功能显示，能更好的帮助使用人员操作。

电子皮带秤主要技术参数：

单托辊皮带秤精度： $\pm 1\%$ 杠杆多托辊皮带秤精度： $\pm 0.5\%$ 悬浮式皮带秤精度： $\pm 0.125\% \sim 0.25\%$ 皮带速度： $0 \sim 6\text{m/s}$

远传传输：1000m 皮带输送机倾角： $0 \sim 30^\circ$ 工作条件和安装条件：环境温度：机械： $-20 \sim +50$
仪表： $0 \sim 40$

电源电压： $220\text{V} (+10\%、-15\%)$ $50\text{Hz} \pm 2\%$ 相对湿度： 150% 左右

江门皮带秤 江门皮带秤价格 江门皮带秤厂家，皮带秤安装要求说明：

配料皮带秤用于物料计量和流量控制使用，为保证其计量的准确性要求皮带秤运行平稳无震动，各输料组件运转灵活；同时皮带秤在输料时均匀承载，无偏载现象。因此特对配料皮带秤和计量皮带秤及计量组件的安装作如下要求：

配料皮带秤：

1.1.1：皮带秤的环境要求：

皮带秤称安装时应远离风力、雨天、暴晒的环境

皮带秤称安装时应远离有震动源、腐蚀性气体、强磁场及大型电机设备干扰的场所

1.1.2 皮带固定要求：

皮带秤在安装时要求不得与主皮带发生任何关系。

在安装时皮带秤应采用独立的安装支架或平台，安装支架或平台必须稳固及水平。

皮带秤安装时应保证横向和纵向水平。

皮带秤电机必须与皮带秤主体安装在同一平台上，严禁驱动电机采用独立安装支架，安装时应确保驱动电机与皮带秤主动滚筒传动轴保持良好的同轴度。

当皮带秤采用涡轮蜗杆减速机时，在安装时要求蜗杆水平安装，且在上端。

1.1.2：皮带秤对供料设备的要求：

当采用圆盘给料方式时，在圆盘卸料部应安装受料器，受料器的出料咀及安装应等同于拖拉式的下料咀的要求。

当采用拖拉式给料时，下料咀要求处料高度可调同时最大调整高度应满足对料流的堆积要求。同时出料咀出料面应做成沿料流方向的斜面形状以便于大块物料的排除。

当采用拖拉式给料时，出料咀上部应设计安装闸板阀，以便于皮带秤的检修和调试。为保证皮带秤计量的稳定性和精度，要求该闸板阀采用对开双闸板，闸板啮合线于皮带秤输料方向一致。闸板的最大开度不小于出料咀有效出料截面。

料仓上端入料口应设置分料栅板或栅格，其单位下料口径不大于出料设备最小工作流量下的出料咀最小出料高度，以免发生料块阻塞下料咀。

当设备工作环境温度长期处于冰点以下时，如果物料含水率足以使物料冻结成块状时，应该在料仓上采取加热措施。

1.1.3：皮带秤的空间位置皮带秤在安装时应满足以下空间位置要求：

皮带秤受料段纵向中心应与料仓下料料流中心线重合，料流自然堆积应均匀分布在皮带秤受料段中心线两侧，且按料流方向距受料段前后沿各保持5cm的距离，料流堆积高度不漫料。

当采用圆盘供料方式时，圆盘卸料落差不大于200mm，同时圆盘不于称体任何部位接触。当皮带秤没有采用收料设备时，应现场制作简易收料溜槽（该溜槽在安装时不得与皮带秤发生接触）。圆盘供料时要求料流集中，料流沿皮带秤送料方向断面不大于200mm，料流在皮带秤上的自然堆积前沿距受料段前沿各保持5cm的距离。

当采用拖拉式给料方式时，下料咀不得与皮带接触，下端距皮带保留5mm或是2~3倍正常物料直径的距离。同时自然堆积的物料边缘距皮带边缘两侧均距离部小于3cm的距离，当采用裙边皮带时物料自然堆积的斜面于裙边的交线应低于裙边上缘至少1cm的距离。

皮带秤下方距主皮带高度不低于300mm，并安装输料溜槽保证料流均匀分布在主皮带中心。

皮带秤安装适应预留适当的维修维护空间，以便于后期作业。

江门皮带秤 江门皮带秤价格 江门皮带秤厂家，皮带秤测速器件：

该仪表可连接多种形式的测速传感器，如增量型光栅编码器、托辊式测速传感器、小车实测速传感器。但对于不同类型的计量称体，从便于安装角度考虑有所区别：

配料皮带秤应采用增量型光栅编码器，计量皮带秤应采用后种类型。因此安装式的要求也有所不同：

1.4.1配料皮带秤测速器件的安装：

应安装在从动滚筒上，严禁安装在主动滚筒上

安装时应进行必要的防磕防砸装置且便于检查、拆卸维修

安装时必须保证编码器和安装滚筒输出周的同轴度

编码器和被测滚筒输出轴采用柔性连接，并保证同步灵活旋转

安装时应考虑到皮带涨紧对连接的同轴度的影响，安装架应方便调整，或做成同步移动型安装架

1.4.2计量皮带秤小车式测速器件的安装

计量皮带秤测速器件的安装应遵循就近安装、运行无跳动、长期运行无粘脏的原则，以便于后期的施工和维护保养以及保证测量精度。

测速小车应安装在回程皮带上

测速小车测速轮应于检测点皮带紧密接触并同不灵活转动

安装后测速小车两侧速轮于皮带交点连线应垂直于皮带纵向中心线，同时交点连线的中心线和皮带纵

向中心线在垂直面上平行

安装后测速小车两侧速轮于皮带交点连线应于水平面平行

安装位置处皮带无弧形变形和倾斜的位置

安装位置处皮带无下垂

安装位置皮带无跳动，或调动量较小不会造成测速小车脱离皮带

安装时严禁减小车安装在平拖辊上方

安装位置处要求皮带应清洁，环境清洁无重粉尘。如不满足上述条件应在上游位置加装测量面清扫装置和防降尘装置

1.4.3 计量皮带秤滚筒式测速器件的安装

测速滚筒应安装在回程皮带下面 测速滚筒应于检测点皮带紧密接触并同不灵活转动

安装后测速滚筒于皮带交线应垂直于皮带纵向中心线，同时交点连线的中心线和皮带纵向中心线在垂直面上平行

安装后测速滚筒于皮带交线应于水平面平行

安装位置处要求皮带应清洁。如不满足上述条件应在上游位置加装测量面清扫装置

测速滚筒应安装牢固并易于拆卸

测速滚筒于配用的测速元件的安装满足光栅编码器的安装要求

江门皮带秤 江门皮带秤价格 江门皮带秤厂家，皮带秤未来趋势：

随着传感器技术、电子仪表技术的发展，可以输出电信号的速度传感器及称重传感器迅速取代了机械式皮带秤的相应机构，而对速度、重量信号进行放大处理及实现各种运算都可以放在电子仪表中完成，称量精确度提高了，秤架结构简化了，因此电子皮带秤迅速全面地取代了机械式皮带秤。但机械式皮带秤在其长达六十年左右的发展过程中也为皮带秤的使用积累了丰富的应用经验，没有机械式皮带秤的昨天，就没有电子皮带秤的今天。

回顾已经走过的一百年历史，我们看到皮带秤的应用已经越来越广泛，并且在各类涉及动态称重系统的衡器中占据主导地位。

展望未来，皮带秤的发展应该集中以下几个方面：

- 1、高精度度、高可靠性的新型速度传感器及称重传感器的应用；
- 2、类似倾角传感器、位置传感器等新检测内容的传感器将加入到皮带秤的应用中；
- 3、二次仪表的智能化、总线化、无线传输化；
- 4、皮带秤新型检定方式的开发和实际应用；

5、皮帶秤称重理论的深入研究。