

# 180度中心圆弯管厂家

产品名称	180度中心圆弯管厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	54.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

热煨弯管也叫做中频弯管，其生产工艺属于热扩的范围。工艺是这样的：是直管下料厚通过弯管推制机在钢管待弯部分套上感应圈，用机械转臂卡住管头，在感应圈中通入中频电流加热钢管，当钢管温度升高到塑性状态时，在钢管后端用机械推力推进，进行弯制，弯制出的钢管部分迅速用冷却剂冷却，这样边加热、边推进、边弯制、边冷却，不断将弯管弯制出来。热煨弯管主要用于建筑圆弧型钢结构，隧道支撑、车顶弯梁、地铁工程、铝门窗、天棚、包圆柱内骨架、凉台扶手、淋浴房门、生产线轨道、健身器材等多种行业。中频感应电热弯管机是常用的热弯管设备，可实现加热、弯曲及冷却连续运行的弯管过程。这类弯管机由机械和电气两部分构成，机械部分包括弯管的夹持及施力部分，电气部分则包括电机及中频发生装置。根据弯管时施加弯矩的方法不同，弯管机又分为推弯式和拉弯式两种类型。推弯式中频感应电热弯管机工作原理是通过对管坯轴向施加推力。边加热、边弯曲、边喷冷水冷却，从而完成弯管过程的。我公司是河北一家生产各种材质的热煨弯管厂家，我厂主要生产各种规格无缝弯管，冲压弯管，对焊弯管，焊接弯管，碳钢弯管，合金钢弯管，铸钢弯管，不锈钢弯管，沟槽弯管，电力弯管，大半径弯管，短半径弯管，推制弯管异径管，法兰，及钢管-广泛分布在火电、钢铁、冶炼、水泥、机械、煤炭、矿山、化工、港口码头等磨损严重的行业。

弯管是采用成套弯曲模具进行弯曲的，分为冷煨与热推两种工艺。无论是哪一种机器设备及管道，大部分都用到弯管，主要用以输油、输气、输液等。以材质划分：碳钢: ASTM/ASME A234 WPB、WPC合金: ASTM/ASME A234 WP 1-WP 12-WP 11-WP 22-WP 5-WP 91-WP911、15Mo3 15CrMoV、35CrMoV 不锈钢: ASTM/ASME A403 WP 304-304L-304H-304LN-304N ASTM/ASME A403 WP 316-316L-316H-316LN-316N-316Ti ASTM/ASME A403 WP 321-321H ASTM/ASME A403 WP 347-347H 低温钢: ASTM/ASME A402 WPL3-WPL 6 高性能钢: ASTM/ASME A860 WPHY 42-46-52-60-65-70 弯头都是和管子焊接在一起的，对于弯曲倍数 $R=1.5R=1.0D$ 这种常见的型号基本不建议使用直管段，但是有严格的都要求安装直管段，电标弯头就是个很好的例子全是带直管段的。弯曲倍数比较大的无缝弯头，焊接直管段的重要性就很大了，两个管道焊接的时候对其，也就是打出37.5度坡口后两个管子是紧密的对接在一起的，但是对于弯曲倍数比较大的无缝弯头来说，即使是90度但是也不能完全只要是有误差两个焊口就会对不齐，导致很多时候都需要补强，真正比较懂得工地都是需要焊接直管段的，但是也有很多为了节省成本就是直接焊接。无缝弯头焊接直管段主要目的就是使焊接更安全，管道日标法兰的长度一般都比较大，输送的介质什么都有加之管道加长之后会随着温度的升高和降低，管道也会热胀冷缩加入两个管道焊接不稳定焊口对不齐的后果便是背弧部分的应力会很大，这就是大弯曲倍数无缝弯头焊接直管段的重要性，甚至还有更多的工地设计安装的要求就是多远的距离安装补偿

器。公司多年来专注于弯头及管件的生产,收到广大用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教育我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需求,从而为我们达到效益,我公司真诚的欢迎您前来洽谈。