

# 电子皮带秤 皮带秤厂家 定制皮带秤

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 电子皮带秤 皮带秤厂家 定制皮带秤         |
| 公司名称 | 广东革利电子科技有限公司              |
| 价格   | 18000.00/台                |
| 规格参数 | 精度:3级<br>电压:220V<br>包装:齐全 |
| 公司地址 | 佛山市南海区西樵镇联新十三队符村大道6号      |
| 联系电话 | 0757-86837567 13599983585 |

## 产品详情

皮带秤是指无需对质量细分或者中断输送带的运动，而对输送带上的散装物料进行连续称量的自动衡器，主要分类有按承载器分类：称量台式承载器，输送机式承载器；按带速分类：单速皮带秤，变速皮带秤。

电子皮带秤 皮带秤厂家 定制皮带秤，皮带秤分类：

按承载器分类：称量台式承载器，输送机式承载器；按带速分类：单速皮带秤，变速皮带秤。

按称量原理分：主要有机械式（常见的为滚轮皮带秤）和电子式两大类。电子皮带秤承重装置的秤架结构主要有双杠杆多托辊式、单托辊式、悬臂式和悬浮式4种。双杠杆多托辊式和悬浮式秤架的电子皮带秤计量段较长，一般为2~8组托辊，计量准确度高，适用于流量较大、计量准确度高要求高的地方。单托辊式和悬臂式秤架的电子皮带秤的皮带速度可由制造厂确定，适用于流量较小的地方或控制流量配料用的地方。

电子皮带秤 皮带秤厂家 定制皮带秤，皮带秤工作原理:

电子皮带秤称重桥架安装于输送机架上，当物料经过时，计量托辊检测到皮带机上的物料重量通过杠杆作用于称重传感器，产生一个正比于皮带载荷的电压信号。在皮带秤上有一个称重传感器装在称重桥架上，工作时，将检测到皮带上的物料重量送入称重仪表，同时由测速传感器皮带输送机的速度信号也送入称重仪表，仪表将速度信号与称重信号进行积分处理，得到瞬时流量及累计量。速度传感器直接连在大直径测速滚筒上，提供一系列脉冲，每个脉冲表示一个皮带运动单元，脉冲的频率正比于皮带速度。称重仪表从称重传感器和速度传感器接收信号，通过积分运算得出一个瞬时流量值和累积重量值，并分别显示出来。

电子皮带秤：

电子皮带秤，由钢制机械秤架，测速传感器，高精度测重传感器，电子皮带秤控制显示仪表等组成（图2），能对固体物料进行连续动态计量。

称重时，承重装置将皮带上物料的重力传递到称重传感器上，称重传感器即输出正比于物料重力的电压（mV）信号，经放大器放大后送模/数转换器变成数字量A，送到运算器；物料速度输入速度传感器后，速度传感器即输出脉冲数B，也送到运算器；运算器对A、B进行运算后，即得到这一测量周期的物料量。对每一测量周期进行累计，即可得到皮带上连续通过的物料总量。

称重显示器主要有数字显示和汉字显示两种，汉字显示为数字显示的升级产品。称重显示器有累计和瞬时流量显示，具有自动调零、半自动调零、自检故障、数字标定、流量控制、打印等功能。汉字显示除此之外还能显示速度。汉字显示在操作时有功能显示，能更好的帮助使用人员操作。

电子皮带秤 皮带秤厂家 定制皮带秤，计量皮带秤：

1.2.1：皮带秤的环境要求：

皮带秤称安装时应远离风力、雨天、暴晒的环境

1.2.2：皮带秤安装处输料机机架要求：

称体安装部位的输料机不得有伸缩，如接头或是纵梁拼接等可能造成输料机计量部伸缩现象的因素

整个称重域内拖辊和输送机机架应有足够的刚度，以使域内拖辊间的相对挠曲不超过0.4mm

安装称体的输料机倾角不大于18度。

1.2.3：皮带秤安装位置要求：

皮带秤应安装在输料机直线段 安装处为输料机的皮带张力和张力变化最小的部位，最好安装在靠近尾部的地点。当将称体安装在尾部时应距离装料点不小于5~9米，同时距离点料板不得小于3~5个拖辊间距。

当称体必须安装在凹形皮带附近时，则应保证称安装在输送机直线段并确保整个装料处称的前后至少有个四个拖辊于皮带紧密接触。

当称体必须安装在凸弧形曲线附近时，应确保装料点和称之间的皮带在垂直方向不应有弧形，弧形段必须在称量段拖辊之外6米或是5倍拖辊间距的地方。

当安装皮带秤的输料皮带上移动卸料器时，应遵守“ ”的要求，同时确保皮带始终皮带运行时器中心线和称体中心线重合。

为保证称体计量准确，输料机上应只有一个装料点。

为保证计量精度，输料机输送料量应在20~120%Qmax范围内。

1.2.4：皮带秤安装对输料皮带的要求：

所有长度超过12米的皮带输送机均应加装恒定的张力或是拉紧装置

若长度小于12米的皮带输送机易受外部环境影响或是输送机上载荷不稳定，也应加装恒定的张力或是拉紧装置 皮带运行在输料机机架的纵向中心，无跑偏现象

#### 1.2.5：皮带秤安装对输料皮带拖辊的要求：

拖辊的径向跳动、呈拖高度、槽型角的公差应在国标允许范围内。

程量系统选用的托辊和皮带输送机原有的托辊尺寸必须相同槽型角必须相同。

用于输料机皮带中心导向的托辊，可安装在距称重段8个拖辊间距的地方。

#### 电子皮带秤 皮带秤厂家 定制皮带秤，皮带秤测速器件：

该仪表可连接多种形式的测速传感器，如增量型光栅编码器、托辊式测速传感器、小车实测速传感器。但对于不同类型的计量称体，从便于安装角度考虑有所区别：配料皮带秤应采用增量型光栅编码器，计量皮带秤应采用后两种类型。因此安装式的要求也有所不同：

##### 1.4.1配料皮带秤测速器件的安装：

应安装在从动滚筒上，严禁安装在主动滚筒上

安装时应进行必要的防磕防砸装置且便于检查、拆卸维修

安装时必须保证编码器和安装滚筒输出周的同轴度

编码器和被测滚筒输出轴采用柔性连接，并保证同步灵活旋转

安装时应考虑到皮带涨紧对连接的同轴度的影响，安装架应方便调整，或做成同步移动型安装架

##### 1.4.2计量皮带秤小车式测速器件的安装

计量皮带秤测速器件的安装应遵循就近安装、运行无跳动、长期运行无粘脏的原则，以便于后期的施工和维护保养以及保证测量精度。

测速小车应安装在回程皮带上

测速小车测速轮应于检测点皮带紧密接触并同不灵活转动

安装后测速小车两侧速轮于皮带交点连线应垂直于皮带纵向中心线，同时交点连线的中心线和皮带纵向中心线在垂直面上平行

安装后测速小车两侧速轮于皮带交点连线应于水平面平行

安装位置处皮带无弧形变形和倾斜的位置

安装位置处皮带无下垂

安装位置皮带无跳动，或调动量较小不会造成测速小车脱离皮带

安装时严禁减小车安装在平拖辊上方

安装位置处要求皮带应清洁，环境清洁无重粉尘。如不满足上述条件应在上游位置加装测量面清扫装置和防降尘装置

#### 1.4.3 计量皮带秤滚筒式测速器件的安装

测速滚筒应安装在回程皮带下面 测速滚筒应于检测点皮带紧密接触并不灵活转动

安装后测速滚筒于皮带交线应垂直于皮带纵向中心线，同时交点连线的中心线和皮带纵向中心线在垂直面上平行

安装后测速滚筒于皮带交线应于水平面平行

安装位置处要求皮带应清洁。如不满足上述条件应在上游位置加装测量面清扫装置

测速滚筒应安装牢固并易于拆卸

测速滚筒于配用的测速元件的安装满足光栅编码器的安装要求